

Descriptif type pour CCTP du revêtement Irysa®

Description du revêtement IRYSA® de la gamme Prestige :

- IRYSA® est un revêtement organique thermodurcissable appliqué sur de l'acier galvanisé ZMevolution™ et dont l'épaisseur recto est de 15µm de primaire et 35 µm de finition et vernis, pour une épaisseur totale de 50µ.
- Au verso est appliqué l'envers de bande de catégorie II ou catégorie CPI2 ou Hairultra ou Hairexcel ou IRYSA (rayer les mentions inutiles).
- L'aspect est de brillance 30 UB.
- Le revêtement IRYSA est de catégorie IIIa (selon NF P 34-301) et catégorie CPI4 (selon NF EN 10169) pour les ambiances intérieures et de catégorie VI (NF P 34-301) et catégorie RUV4 et RC4 (NF EN 10169) pour les atmosphères extérieure.
- IRYSA Flontec, : version avec propriétés Anti-graffiti. *(si la fonctionnalité est recherchée).*
- Résistance à l'encrassement renforcée grâce à sa couche de vernis de protection.
- Excellente résistance à la corrosion : brouillard salin 500 heures, résistance à l'humidité 1500 heures,
- Excellente stabilité de teinte et d'aspect, tenue aux ultra-violets : $\Delta E \leq 2$, rétention de brillance $\geq 80\%$
- A l'abrasion : jet de sable 60 litres, Taber 60 mg,
- Aux griffures : dureté de la peinture (crayon) HB-F,
- Réaction au feu : en cours de mesure (simple peau),
- Composés organiques volatiles : A+,
- Garantie : jusqu'à 20 ans (sur enquête d'environnement)
- Teinte(s) retenue(s) : BUTTERFLY (79PN), CAMELEON (78VB), SCARABEA (73TS), OCTOPUS (79GP), LIBELA (77TU), SWAN (79SB), ISATIS(79WG), LYCOS (77FB), IPPOKAMP (77NP) *(rayer les mentions inutiles)*

Irysa® est un acier galvanisé prélaqué d'une peinture polyester thermodurcissable d'épaisseur 50µm polymérisée à haute température. Ce revêtement à base de particules interférentielles, vous offre des variations de teintes exceptionnelles. Avec Irysa®, votre œil crée la couleur ! En complément de ces effets spectaculaires, Irysa® a été développé pour assurer la pérennité de votre projet.

Généralités :

Les éléments d'enveloppe sont fabriqués à partir de bobines de bandes d'acier revêtu. La bande d'acier est déroulée, planée, cisailée à la longueur et transformée à froid dans une ligne de profilage, de panneaux, ou de pliage, puis les éléments sont empilés et colisés en sortie de ligne de fabrication.

Le procédé de galvanisation en continu garantit une résistance à la corrosion accrue grâce à l'adhérence du zinc sur le métal de base (alliage fer-zinc), et grâce également à la protection cathodique par l'alliage de zinc. La protection cathodique fer-zinc ralentit, par transfert de zinc selon un phénomène électrolytique, toute propagation de rouille par les tranches ou par les trous de fixation. Une caractéristique importante de l'acier galvanisé en continu est de résister à la corrosion, non seulement sur les faces recouvertes de zinc mais aussi sur les zones cisailées, là où l'acier a été mis à nu.

Normes en vigueur du métal support : NF EN 10346 et ETPM ZMevolution™.

Normes en vigueur des revêtements peinture : XP P 34-301 et NF EN 10169.

L'environnement :

Tous nos processus de fabrication ont été conçus dans le respect de l'environnement. Les rejets issus du traitement de surface sont traités conformément aux règlements européens les plus stricts. Les rejets gazeux issus des lignes de prélaquage sont traités par incinération. Les performances des installations de dépollution sont surveillées en permanence. C'est ainsi qu'ArcelorMittal Construction produit en respectant totalement l'environnement. La maîtrise de l'environnement est certainement un des facteurs de succès pour les produits prélaqués. Les fiches de déclaration environnementales et sanitaires conformes à la norme NF P 01-010 sont disponibles, sur simple demande, pour certains de nos produits revêtus.