



ArcelorMittal

DOCUMENT TECHNIQUE

ST C 300 – Finitions V ; JCB et JCD BARDAGE

APPLICATION :

Le modèle C300 de la gamme ST est une lame de bardage réalisée en tôle d'acier, inoxydable, galvanisée prélaquée ou revêtue ZM évolution + prélaquée, d'épaisseur nominale au moins égale à 1,00 mm.

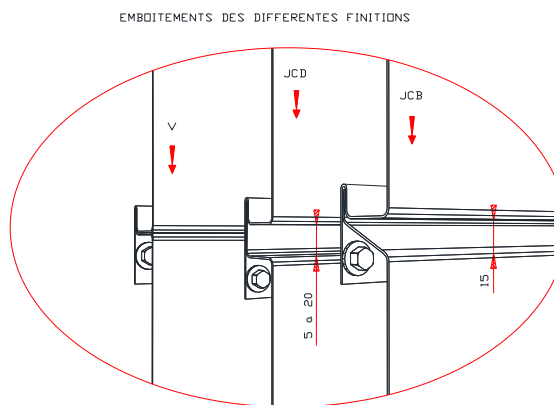
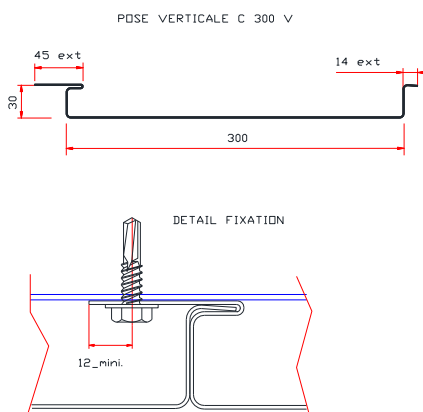
La lame ST C 300 est notamment destinée à la réalisation de bardages rapportés ou de parois extérieures de bardage double peau pouvant être conçus avec une disposition horizontale ou verticale des joints entre lames. La portée maximale recommandée est de 2,0 m entre appuis.

Le modèle C 300 est disponible en plusieurs finitions des rives longitudinales dont le choix dépend de raisons esthétiques ou économiques mais conditionne également le sens et le mode de pose.

La jonction longitudinale des lames peut être réalisée bord à bord (finition V), ou avec joint creux biais (finition JCB), ou avec joint creux droit (finition JCD).

La mise en œuvre et la pose doivent être effectuées en respectant les dispositions du Cahier des Charges du procédé ST.

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES :



LA → INDIQUE LE SENS DE POSE

Epaisseur (mm)	1,00
Masse (Kg/m ²)	De 11,00 à 11,50 selon finition

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Charges admissibles sous sollicitations climatiques en daN/m².

TRAVÉE SIMPLE – 2 APPUIS			PORTEES (m)	CONTINUITÉ – 3 APPUIS ou plus		
Finition JCB ou JCD	Finition V			Finition V		Finition JCB ou JCD
DEPRESSION PRESSION	DEPRESSION	PRESSION		PRESSION	DEPRESSION	PRESSION DEPRESSION
120	120	218	1,50	260	120	120
98	120	205	1,60	244	120	111
82	120	193	1,70	229	120	103
69	120	182	1,80	217	120	96
59	120	172	1,90	205	120	90
50	120	164	2,00	195	117	85
43	120	145	2,10	186	111	80
38	119	127	2,20	177	106	76
33	106	112	2,30	170	101	72
	95	100	2,40	159	97	69
	86	89	2,50	146	93	66

Pour les aciers inoxydables dont la limite élastique est inférieure à 320 N/mm² il y aura lieu d'appliquer un coefficient de réduction sur les charges admissibles et de limiter la portée à 2m.

Nota : Ce produit satisfait aux conditions du Cahier CSTB n° 3747 et peut être utilisé dans le cas de réalisations de murs de type XIII et XIV sous certaines conditions.

PROGRAMME DE FABRICATION :

1) Tôles d'acier :

- Soit nuance S 320 GD selon la norme NF EN 10326, galvanisée selon la norme P34-310, éventuellement prélaquée conformément à la norme XP P34-301.
- Soit nuance S 320 GD selon la norme NF EN 10326, revêtu ZM Evolution selon la norme ETPM, éventuellement prélaquée conformément à la norme XP P34-301.
- Soit nuance S 320 GD selon la norme NF EN 10326, revêtue en continu d'alliage de zinc aluminium (95-5) selon la norme NF EN 10326, éventuellement prélaquée conformément à la norme XP P 34-301
- Soit inoxydable, nuances X₂ Cr Ni 18-10 ou X₂ Cr Ni Mo 17-12-2 selon la norme NF EN 10088-2. Aspect mat, brossé ou brillant (Consultation ArcelorMittal Construction France – Site de Cérons nécessaire).

2) Teintes et aspect de surface :

Les différentes teintes et aspect de surface doivent faire l'objet d'une consultation d'AMCF site de Cérons sur la faisabilité :

- Acier prélaqué : nuancier COLORISSIME by Arval avec teintes standards plus collections métallisées et nacrées.
- La nature des prélaquages peut être Hairplus, Hairultra, Authentic, Edyxo, Naturel, Intense, Pearl, Sinea, Flontec, Irysa, Hairflon ou Hairexcel selon le nuancier A.M.C.
- Acier post-laqué par poudrage : nuancier RAL.

Nota : Dans un contexte d'atmosphère agressive ou d'environnement particulier, nous tenons à votre disposition un questionnaire d'environnement préalable à toute étude.

3) Profil :

Largeur utile	:	300 mm ± 1 mm
Hauteur nominale	:	30 mm + 0 / -1 mm
Longueur	:	1,0 m minimum – 5,50 m maximum + 0 / -3 mm.

Selon les finitions et la configuration des jonctions, les rives ont des dimensions différentes.

Finition	V	JCB	JCD ^(*)
Ouverture du joint (mm)	0	15	5 à 20
Bord de rive emboîtée (mm)	14 mini.	14 mini.	19 à 34
Bord de rive emboîtante (mm)	45	45	45 à 65

^(*)En finition JCD, il y a lieu de préciser à la commande la valeur en mm de l'ouverture du joint.

4) Options :

Le modèle C 300 peut être fabriqué et livré dans les conditions non standards suivantes :

- Largeurs inférieures à 300 mm et jusqu'à 304 mm.
- Rives biaises.
- Epaisseurs supérieures à 1,0 mm jusqu'à 1,50 mm.
- Longueur inférieure à 1 m.
- Longueur jusqu'à 6 m.
- Plaque avec fermeture(s) d'extrémité(s) par pliage (bord tombé).

CLASSEMENT DE REACTION AU FEU :

Classement A1 à F suivant revêtement (nous consulter)

FIXATIONS ET OSSATURE :

Le tableau des charges admissibles est valable pour des vis autotaraudeuses ou autoperceuses avec collerette ou rondelle de diamètre 15 mm minimum et dont la résistance caractéristique à l'arrachement est au moins de 300 daN. Les lames ST C300 doivent être posées sur une ossature réglable et réglée conforme aux prescriptions du Cahier CSTB n° 3194 – Conditions générales de conception et de mise en œuvre de l'ossature métallique et de l'isolation thermique des bardages rattachés.