

Descriptif type pour CCTP du revêtement Solexcel®

Description du revêtement SOLEXCEL® de la gamme Excellence :

- Solexcel® est un revêtement organique composite appliqué sur acier galvanisé ZMevolution™.
- Le système de peinture est un double face avec au recto du Solexcel® sur primaire renforcé et au verso du Solexcel® sur primaire renforcé
- L'aspect est grainé satiné de brillance 30 UB.

- Résistance à la corrosion : brouillard salin 750 heures, résistance à l'humidité 1500 heures,
- Très bonne résistance aux agents chimiques,
- Excellente stabilité de teinte et d'aspect, tenue aux ultra-violets : $\Delta E \leq 2$, rétention de brillance $\geq 80\%$,
- Excellente résistance à l'abrasion : jet de sable 120 litres, Taber 40 mg,
- Excellente résistance aux griffures : dureté de la peinture (crayon) H-F,
- Réaction au feu : non mesuré,
- Composés organiques volatiles : A+,
- Garantie : jusqu'à 10 ans (sur enquête d'environnement)

- Teinte(s) retenue(s) : *(à faire valider et à compléter)*

- Choix de la perforation : *(à faire valider et à compléter)*

SOLEXCEL® est le premier acier prélaqué spécialement conçu pour assurer une protection efficace contre le vieillissement ultra-violet et contre la corrosion, même à l'état perforé. Développés pour combiner efficacité thermique et durabilité, nos solutions brise-soleil en Solexcel® optimisent le confort de vos bâtiments tout en vous permettant de concevoir des façades personnalisées au meilleur niveau de finition.

Généralités :

Les éléments d'enveloppe sont fabriqués à partir de bobines de bandes d'acier revêtu. La bande d'acier est déroulée, planée, cisailée à la longueur et transformée à froid dans une ligne de profilage, de panneaux, ou de pliage, puis les éléments sont empilés et colisés en sortie de ligne de fabrication.

Le procédé de galvanisation en continu garantit une résistance à la corrosion accrue grâce à l'adhérence du zinc sur le métal de base (alliage fer-zinc), et grâce également à la protection cathodique par l'alliage de zinc. La protection cathodique fer-zinc ralentit, par transfert de zinc selon un phénomène électrolytique, toute propagation de rouille par les tranches ou par les trous de fixation. Une caractéristique importante de l'acier galvanisé en continu est de résister à la corrosion, non seulement sur les faces recouvertes de zinc mais aussi sur les zones cisillées, là où l'acier a été mis à nu.

Normes en vigueur du métal support : NF EN 10346 et ETPM ZMevolution™.

Normes en vigueur des revêtements peinture : XP P 34-301 et NF EN 10169.

L'environnement :

Tous nos processus de fabrication ont été conçus dans le respect de l'environnement. Les rejets issus du traitement de surface sont traités conformément aux règlements européens les plus stricts. Les rejets gazeux issus des lignes de prélaquage sont traités par incinération. Les performances des installations de dépollution sont surveillées en permanence. C'est ainsi qu'ArcelorMittal Construction produit en respectant totalement l'environnement. La maîtrise de l'environnement est certainement un des facteurs de succès pour les produits prélaqués. Les fiches de déclaration environnementales et sanitaires conformes à la norme NF P 01-010 sont disponibles, sur simple demande, pour certains de nos produits revêtus.