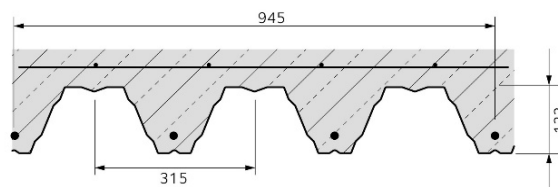




Cofrasol 133



Specyfikacja produktu

Długość	na zamówienie, min. / max.	[mm]	2000/ 14800
Szerokość	nominalna	[mm]	945
Materiał	gatunek stali	S320GD lub S350GD	
	szerokość wsadu	[mm]	1500
	grubość blachy min. / max.	[mm]	0,75-1,25
Zastosowanie	deskowanie tracone monolitycznego stropu żelbetowego	v	
Rozpiętość	Zakres rozpiętości konstrukcyjnej profilu przy zastosowaniu jako szalunek tracony bez konieczności stemplowania	do 5,36 m*	
Trwałość	zgodnie z PN-EN 10169: 2010 +A1 2012	Dobór systemu zabezpieczenia antykorozyjnego blachy w zależności od wymagań środowiskowych obiektu oraz przewidywanego okresu gwarancji	

Właściwości produktu

Grubość nominalna	t_N [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,20	1,25
Ciężar nominalny	[kN/m ²]	0,09	0,11	0,12	0,14	0,15	0,16
Wytrzymałość ze względu na moment	$M_{c,Rd+}$ [kNm/m]	13,18	16,92	20,38	24,12	26,13	27,57
Dopuszczalna reakcja dla podpory krańcowej	$R_{Ed,e}$ [kN/m]	11,29	17,00	22,26	27,96	31,03	33,23
Efektywny moment bezwładności	I_{eff+} [cm ⁴ /m]	265,85	319,71	369,44	423,30	452,31	473,03

Ciężar płyty stropowej i zużycie betonu do jej realizacji

Grubość całkowita płyty stropowej	[cm]	19	22	24	28	32	36
Ciężar płyty stropowej	[kN/m ²]	2,69	3,39	3,86	4,81	5,75	6,69
Zużycie betonu	[m ³ /m ²]	0,114	0,193	0,206	0,241	0,272	0,303

Uwagi:

* w zależności od grubości blachy i grubości płyty - konsultuj z Działem Technicznym



Cofrasol 133

Grubość blachy tN [mm]	Układ statyczny blachy deskowania płyty stropowej [-]	Szerokość podpory pośredniej b[mm]	Tabela dopuszczalnych rozpiętości oraz wartości ugięcia blachy Cofrasol 78 w fazie montażowej zastosowanej jako deskowanie tracone	Grubość płyty stropowej [cm]						
				19	22	24	28	32	36	
0,75	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	3,86	3,62	3,32	2,84	2,46	2,17	
			L_{dop}/f [-]	193	199	237	322	430	552	
		2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,57	3,37	3,26	285	2,46	2,17
	L_{dop}/f [-]			250	250	250	322	430	552	
	200		L_{dop} [m]	2,62	2,20	1,99	1,66	1,43	1,25	
		L_{dop}/f [-]	1408	2000	2480	3700	4930	6578		
		L_{dop} [m]	3,18	2,71	2,46	2,05	1,77	1,55		
	0,88	1- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	779	1084	1322	1933	2600	3444
				L_{dop} [m]	2,89	2,45	2,22	1,86	1,60	1,41
			200	L_{dop}/f [-]	857	1200	1460	2089	2857	3710
		L_{dop} [m]		3,47	3,00	2,73	2,30	1,98	1,74	
		L_{dop}/f [-]		486	647	782	1111	1500	1955	
1		1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	4,03	3,87	3,78	3,62	3,45	3,18
				L_{dop}/f [-]	203	194	189	180	180	205
			2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,78	3,58	3,46	3,27	3,11
		L_{dop}/f [-]			252	250	252	250	250	251
		200		L_{dop} [m]	3,49	3,08	2,82	2,36	2,03	1,78
			L_{dop}/f [-]	698	882	1048	1522	2071	2738	
			L_{dop} [m]	3,96	3,52	3,28	2,82	2,43	2,14	
	1,13	1- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	474	586	662	886	1208	1562
				L_{dop} [m]	3,81	3,38	3,13	2,64	2,28	2,01
			200	L_{dop}/f [-]	437	536	621	880	1181	1522
		L_{dop} [m]		4,31	3,85	3,60	3,14	2,72	2,40	
		L_{dop}/f [-]		296	359	402	516	692	892	
1,25		1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	4,18	4,01	3,91	3,75	3,61	3,47
				L_{dop}/f [-]	209	201	196	187	182	180
			2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,96	3,75	3,63	3,42	3,26
		L_{dop}/f [-]			250	250	250	251	250	250
		200		L_{dop} [m]	4,10	3,64	3,40	2,99	2,58	2,28
			L_{dop}/f [-]	493	609	680	856	1162	1490	
			L_{dop} [m]	4,55	4,08	3,82	3,37	3,03	2,67	
	1,33	1- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	355	428	477	595	714	927
				L_{dop} [m]	4,43	3,99	3,74	3,31	2,89	2,55
			200	L_{dop}/f [-]	313	372	415	507	664	855
		L_{dop} [m]		4,80	4,44	4,17	3,72	3,36	2,99	
		L_{dop}/f [-]		241	264	293	354	420	527	
1,43		1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	4,32	4,14	4,04	3,87	3,74	3,62
				L_{dop}/f [-]	216	208	203	195	187	182
			2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	4,13	3,91	3,79	3,58	3,41
		L_{dop}/f [-]			250	251	250	250	250	250
		200		L_{dop} [m]	4,64	4,17	3,90	3,47	3,13	2,79
			L_{dop}/f [-]	383	458	513	624	741	930	
			L_{dop} [m]	5,08	4,60	4,32	3,85	3,49	3,18	
	1,53	1- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	285	336	373	452	532	624
				L_{dop} [m]	4,96	4,53	4,27	3,82	3,46	3,12
			200	L_{dop}/f [-]	249	284	312	373	439	530
		L_{dop} [m]		4,96	4,78	4,67	4,23	3,85	3,53	
		L_{dop}/f [-]		249	239	234	271	315	363	
1,63		1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	4,44	4,26	4,16	3,98	3,84	3,72
				L_{dop}/f [-]	180	213	208	200	192	186
			2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	4,28	4,05	3,93	3,71	3,53
		L_{dop}/f [-]			250	250	250	250	250	250
		200		L_{dop} [m]	5,06	4,60	4,31	3,85	3,48	3,19
			L_{dop}/f [-]	324	377	421	505	600	690	
			L_{dop} [m]	5,36	5,02	4,72	4,23	3,85	3,53	
	1,73	1- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	270	285	315	378	440	507
				L_{dop} [m]	5,10	4,91	4,70	4,23	3,85	3,54
			200	L_{dop}/f [-]	255	246	257	304	353	403
		L_{dop} [m]		5,10	4,91	4,80	4,61	4,24	3,90	
		L_{dop}/f [-]		255	246	240	231	261	298	

Deskowanie tracone typu Cofrasol realizowane jest z wykorzystaniem elementów blach trapezowych ocynkowanych i zabezpieczonych organicznymi powłokami lakierniczymi.

Blachy te stanowią szalunek dla płyty stropowej i są wykorzystywane jako element nośny tylko w fazie montażowej realizowania żelbetowej płyty stropowej.

Przedstawiona powyżej tablica dla profilu Cofrasol 88 zawiera dopuszczalne rozpiętości w fazie montażowej przy zalewaniu płyty stropowej, w zależności od:

1) całkowitej grubości płyty stropowej (mierzonej od krawędzi dolnej polki blachy szalunkowej do górnej powierzchni płyty stropowej,

2) układu statycznego blachy trapezowej podczas realizacji stropu (układy jedno- lub wielopięsłowe)

3) nominalnej grubości blachy trapezowej.

Tablice zostały sporządzone w oparciu o następujące założenia:

1) Charakterystyka wytrzymałości trapezowych elementów nośnych została sporządzona w oparciu o PN EN 1993-1-3 przy założeniu minimalnej granicy plastyczności materiału stalowego $R_e = 320$ MPa oraz $\gamma_M = 1,0$ z uwzględnieniem metodyki wykorzystującej badania wytrzymałościowe blach trapezowych zgodnej z Eurokodem.

2) Obciążenia dla fazy montażowej określone zostały w oparciu o PN EN 1991-1-6 i obejmują ciężar własny wylewanego betonu (z uwzględnieniem nadwyżki wynikającej z ugięcia blachy szalunkowej pod wpływem ciężaru betonu) oraz normalnego obciążenia montażowego. Do obliczeń przyjęto ciężar właściwy mieszanki betonowej równy 2400 kg/m³

3) Maksymalne dopuszczalne ugięcie blachy w fazie montażowej wynosi $L/180$ i nie więcej niż 2 cm.