



## Návod na údržbu a opravy povlakov

### ÚDRŽBA

Ošetrovanie natieraním pozinkovaných polakovaných produktov (aj bez polakovanej vrstvy) zabezpečí ich účinnú ochranu pred hrdzou za predpokladu, že film ostane nepoškodený.

Preto je nutné všetky natierané povlaky kontrolovať počas ročnej inšpekcie. Usadeniny agresívneho materiálu, ktoré sa zistia kontrolou, (sadza, fumarolický plyn,...) sa musia vyčistiť roztokom neabrazívneho čistiaceho prostriedku. Ak natieraná vrstva začne vykazovať znaky poškodenia je nutné vykonať príslušné opatrenia na jej ošetrovanie.

Nižšie uvedená tabuľka uvádza zoznam rôznych spôsobov ošetrovania produktu podľa stavu substrátu ako aj jeho použitia.

Podmienky pre údržbu zušľachtených plechov "Krystal®" sa neodlišujú od žiarovo pozinkovaných plechov. Treba však poznamenať, že ak je náter "Krystal®" lokálne poškodený, oprava sa musí vykonať následne očistením pomocou kovovej kefy a náterom s hliníkovým práškom obsahujúcim epoxidovú živicu. Hrúbka filmu náteru musí byť nižšia ako 70 mikrónov.

### POPIS PROCESU OPRAVY

Prípravná kontrola materiálu

Pred začatím akýchkoľvek prác je nevyhnutné vykonať prípravnú kontrolu produktu:

- > typ organického povlaku (HAIREXCEL®, INTENSE, PEARL, HAIRFLON®, KEYRON®)
- > skontrolovať príľnavosť povlaku ak je produkt vystavený zlým poveternostným podmienkam.

### Príprava povrchu

Príprava je dôležitá fáza. Jej cieľom je uistiť sa, že substrát má čistý povrch, keďže prispieva k príľnavosti povlaku pri realizácii ošetrovacieho náteru. Hlavné postupy v ošetrovaní povrchu:

- > Odmastenie: na čistenie použite horúcu vodu z čerpadla pod tlakom (teplota-70°C) a neabrazívny čistiaci prostriedok (alebo čistite povrch ručne, je to však menej účinne), potom opláchnite horúcou vodou (pod tlakom z čerpadla, teplota 70°C) a vysušte.
- > Ošetrovanie fosfátmi: chemické čistenie (10% kyseliny fosforečnej).
- > Dva účinky: moriaci účinok, ktorý prispieva k príľnavosti antikorozy základu a fosfátový účinok (vytvorenie ochrannej vrstvy fosfátov a nerozpustného železa medzi kyselinou fosforečnou a koróziou na substráte. Opláchnite horúcou vodou (pod tlakom HP-70°C) a vysušte.
- > Mechanické morenie: nízkotlakové pieskovanie na odstránenie akýchkoľvek voľných častíc (hrdza, farba...) z pozinkovanej ocele. Týmto procesom sa odstraňuje biela korózia. Okrem toho je možné:
  - > vyčistiť hrdzavé časti a hrdzavé hrany otlčením, škrabaním, ručným alebo mechanickým čistením pomocou kefy.
  - > vyčistiť (chemicky alebo mechanicky) lesklé časti pozinkovaného alebo lakoplastovaného plechu.
  - > Potom odstráňte hrdzu (stlačený vzduch, zametanie, stieranie).

### System opravy

Všeobecne povedané, tento systém zahŕňa aplikáciu základného náteru a vrchného náteru.

Poznámka:

Aby ste sa rozhodli správne, ktoré produkty používať a ako s nimi pracovať, je lepšie vyhľadať radu výrobcu, ktorá sa bude odvíjať od:

- > rozsahu poškodenia
- > životného prostredia (vidiecke, mestské, priemyselné, morské, agresívne)
- > typ povrchovej úpravy podľa požiadaviek zákazníka: zachovanie lesku, farebná stabilita v priebehu rokov, zmena farby v porovnaní s počiatočnou farbou. Výrobcovia farieb majú odkazy na schválené.

**ZMENA FARBY V PRIEBEHU ROKOV**

Stav povrchu a farba lakovaného náteru sa v priebehu rokov viac alebo menej mení v závislosti od starnutia v dôsledku prirodzeného vplyvu atmosférických faktorov (nepriaznivé počasie, kyslý dážď, UV radiácia, abrazívny vietor...).

Ak sa použije nový prvok na výmenu prirodzene starého lakoplastovaného strešného alebo obkladového prvku, môže nastať zmena farby.

**Renovácia**

STAV SUBSTRÁTU	DÔVODY OPRAVY	PRÍPRAVA POVRCHU	APLIKÁCIA ANTI-KORÓZNEJ VRSTVY	APLIKÁCIA VRCHNÉHO NÁTERU
POZINKOVANÁ OCEĽ nová / stará	Požiadavka na farbenie	Odmastenie <ul style="list-style-type: none"> <li>Ak je pozink veľmi lesklý: leptanie kyselinovým roztokom (chemická úprava)</li> <li>Opláchnite vodou pod tlakom</li> <li>Vysušte</li> </ul>	Aplikujte 1 vrstvu antikorózneho základného náteru použitím štetca	<ul style="list-style-type: none"> <li>Po vysušení čistého substrátu alebo základného náteru naneste 1 alebo 2 vrstvy polyuretánu, akrylátového vrchného náteru pomocou štetca alebo spreja. Farba sa vyberie podľa:</li> <li>Kvalita povrchovej úpravy požadovaná zákazníkom (stupeň zachovania lesku, stabilita farby počas rokov)</li> <li>Stupeň agresivnosti pre životné prostredie</li> <li>Špecifikácie dodávateľa farby</li> </ul>
LAKOPLASTOVANÁ OCEĽ nová (nie staršia ako 1 rok)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Požiadavka na zmenu farby</li> <li>Obloženie nainštalované nesprávne</li> </ul>	Odmastenie	Vo všeobecnosti nie je potrebný žiaden základný náter, ak je povrch odmastený a čistý	
LAKOPLASTOVANÁ OCEĽ Bez známok korózie	Požiadavka na farbenie			
LAKOPLASTOVANÁ OCEĽ S koróziou	Známky: <ul style="list-style-type: none"> <li>Bielej korózie a/alebo škvrny po odlúpnutí farby</li> </ul>	Ošetrovanie fosfátmi	Naneste antikorózne základný náter pomocou štetca alebo rozstrekaním	
	Známky: <ul style="list-style-type: none"> <li>Biela korózia</li> <li>Hrdzavé flaky a/alebo škvrny po odlúpnutí farby</li> </ul> Miesta s odlúpnutím lakoplastovej vrstvy	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ručné alebo mechanické kartáčovanie, otlčenie, zoškrabanie na miestach s pásmi hrdze</li> <li>Ošetrovanie fosfátmi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pokiaľ to je nevyhnutné, aplikujte antikorózne základný náter na hrdzavých hranách a častiach.</li> <li>Aplikujte antikorózne základný náter na celom povrchu použitím štetca alebo rozstrekaním.</li> </ul>	
	Známky: <ul style="list-style-type: none"> <li>Celkovej korózie</li> <li>Značný odlupovanie vrstvy farby</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mechanické obnaženie</li> <li>Použite zametanie pieskom alebo mechanické čistenie po celom povrchu</li> <li>Celkové odstránenie prachu</li> </ul>		



## Renovácia

OSOBITOSTI	PRÍPRAVA POVRCHU	POUŽITIE DO SYSTÉMU
Opravné farebné lakovanie škrabancov na nových budovách	Vyčistite handričkou	Naneste vhodnú náterovú farbu podľa typu lakoplastovanej vrstvy pomocou tenkého štetca, aby sa zabránilo prekresleniu plochy.
Ochrana proti korózii profilov s rezanými hranami, plochých plechov alebo lemov	Vyčistite handričkou	POZINKOVANÝ: aplikujte zinkový náter pomocou štetca  KRYSTAL®: aplikujte hliníkový náter pomocou štetca.  LAKOPLASTOVANÝ: aplikujte bezfarebný antikoročný lak alebo antikoročnú vrstvu tej istej farby.
Korózia koncov strešných profilov pozdĺž prekrytia alebo žlabov	Mechanické kefovanie hrdzavých miest. Odstráňte prach handričkou alebo vysokotlakovým čerpadlom.	Označte oblasť, ktorá má byť pretieraná, pomocou meradla alebo lepiaceho pásika. Štetcom naneste antikoročný základ (40 mikróvov). Naneste vrchný náter (40 mikróvov) rovnakej farby štetcom alebo sprejom. Prekrytie medzi dvoma plechmi: sprej s "neutralizujúcou antikoročnou farbou".
Ochrana proti korózii na vnútornej strane pozinkovaných ocelových žlabov	Vyčistite pomocou vysokotlakového čerpadla.  Mechanicky odstráňte hrdzu.  Odstráňte prach.	Štetcom aplikujte bitúmenovú vrstvu.
Opravné farbenie čiernych škvŕn zanechaných na profiloch, ktoré sa navzájom otierajú počas prepravy • Pozinkovaný Krystal® • Lakoplastovaný	Čistite handričkou alebo čerpadlom pod tlakom (70°) podľa rozsahu čiernych škvŕn	Ak je tam toľko čiernych škvŕn, že je potrebné prefarbiť celý povrch, pozrite si predchádzajúcu stranu.
Ochrana proti korózii z pozinkovaného plechu alebo lakoplastovaného plechu v bezprostrednej blízkosti výpustov		Pozrite sa na predchádzajúcu stranu a vyberte systém podľa stupňa korózie.
Farbenie na existujúcom štítiku, loga		Zvoľte vhodný systém náterov v závislosti od typu lakoplastovanej vrstvy (vráťte sa na predchádzajúcu stránku).

**Poznámka: Opravný náter: Starnutie sa líši podľa pôvodne použitého lakoplastovaného náteru (kriedovanie, farba ...).**



## Odporúčania pre údržbu

Udržateľnosť je možné zaručiť iba vtedy, ak budeme starostlivo dohliadať na budovy a aj ich správne udržiavať. Je zodpovednosťou vlastníka, aby dohliadal na stavbu a udržiaval ju po prevzatí diela. Povrch sa musí kontrolovať každý rok.

Preventívna údržba by sa mala vykonávať každé DVA ROKY v súlade s obchodnými podmienkami, technickými normami, technickými správami a aktuálnymi normami.

### Dohliadať znamená starať sa o toto:

- >kontrolu prvkov, ktoré vytvárajú plášť budovy (najmä väznice, pretože voda v prípade klesania zostáva na streche).
- >kontrolu fyzického poškodenia spôsobeného nárazom alebo odieraním, ktoré môžu viesť k hrdzaveniu a vykonať nápravné opatrenia (ošetrenie farbením...).
- > preventívna údržba:
  - > odstránenie machu, vegetácie a iných druhov nečistôt...
  - > udržiavanie dažďových potrubív dobrom prevádzkovom stave.
  - > čistenie fasád a striech.

Podrobnejšie informácie nájdete v dodatku C normy NFP 34.205-1 (DTU 40-35). Bežné používanie znamená chodiť na dané miesta v minimálnej miere iba pre účely bežnej údržby, ako je opísané vyššie, ako aj pre iné práce napr. čistenie komínov, inštalácia a údržba antény ...

Nutná je starostlivosť a prijatie príslušných opatrení, aby sa zabránilo:

- >drveniu plochých častí alebo deformovaniu rebier, hlavne u plechov s hrúbkou 0,63 mm. Riešením je vytvorenie uličiek.
- > poškodeniu ochranného povlaku.

Pozornosť majiteľa je potrebné zamerať na skutočnosť, že keď sa okolitý priestor stáva agresívnejším (napríklad pri novom znečistení), musí sa opätovne preskúmať vhodnosť pôvodného náteru na jeho nové prostredie a v prípade potreby musí byť náter prispôbený týmto novým podmienkam.

## ŠPECIÁLNE ASPEKTY

### Priehľadné prekrytia (polyester/alebo PVC) na streche

Požiadavky:

- >Uzavreté penové tesnenie, samolepiace na jednej strane, veľkosti 5 x 15 na zaistenie tesnosti pri nepriaznivom počasí na všetkých bočných a pozdĺžnych prekrytiach.
- > Podporné nástroje pod každým zvlňeným prekrytím.





**Poznámka:**

Nefarbené pozinkované prvky:

Odporúčame chrániť nenatreté pozinkované strešné prvky, ktoré sú umiestnené nižšie aplikovaním antikorózneho náteru

**Zastrešenie strechy -Prekrytia**

V prípade počiatkovej korózie pozdĺž okrajov odkvapkávacích foriem a / alebo prekrývaní a okolo akýchkoľvek strešných dielov, tieto časti natrite antikoróznym náterom.

**Strešné výpusty**

Aby sa zabránilo šíreniu hrdze v strešných priestoroch, ktoré sa nachádzajú v tesnej blízkosti strešných výpustov, odporúčame tieto plochy preventívne pretrieť vhodnou antikoróznou farbou, alebo prinajmenšom sledovať tieto oblasti pozornejšie a pretrieť ich hneď ako spozorujete tvorbu hrdze.

**Povrchy, ktoré nie sú predmetom prírodného umývania**

Ak nie sú povrchy vystavené prirodzenému procesu umývania dažďovou vodou, potom je tieto povrchy potrebné raz ročne čistiť t.j.:

> zmytie raz za rok.

> systematické a okamžité ošetrovanie akýchkoľvek častí, ktoré vykazujú počiatkovú koróziu z akýchkoľvek dôvodov.