

## Descriptif type pour CCTP du revêtement Sinea®

### Description du revêtement SINEA® de la gamme Excellence :

- SINEA® est un revêtement organique polyuréthane composite appliqué sur de l'acier galvanisé ZMEvolution™ et dont l'épaisseur recto est de 30 µm de primaire et 55 µm de finition, pour une épaisseur totale de 85µ. Au verso est appliqué l'envers de bande de catégorie II ou catégorie CPI2 ou Hairexcel® ou SINEA (*rayez les mentions inutiles*).
- L'aspect est grainé satiné de brillance 20 UB.
- Le revêtement SINEA est de catégorie V b (selon NF P 34-301) et catégorie CPI5 (selon NF EN 10169) pour les ambiances intérieures et de catégorie VI (NF P 34-301) et catégorie RUV4 et RC5 (NF EN 10169) pour les atmosphères extérieures.
- Très bonne résistance aux agents chimiques,
- Excellente résistance à la corrosion : brouillard salin 1000 heures, résistance à l'humidité 1500 heures,
- Excellente stabilité de teinte et d'aspect, tenue aux ultra-violets :  $\Delta E \leq 2$ , rétention de brillance  $\geq 80\%$ ,
- Excellente résistance à l'abrasion, aux griffures : jet de sable 240 litres, Taber 40 mg,
- Dureté de la peinture (crayon) H-F,
- Réaction au feu : Euroclasse A2-S1-d0 (simple peau),
- Composés organiques volatiles : A+,
- Garantie : jusqu'à 40 ans (sur enquête d'environnement)
- Teinte(s) retenue(s) : ASH (7750), OCEAN (7509), METEORITE (7722), PALLADIUM (7906), INCAGOLD (7995) (*rayez les mentions inutiles*)  
Autre choix : ..... (*à valider suivant nos possibilités*)

Avec une peinture multicouche de polyuréthane de 85µm, Sinea® est un revêtement haut de gamme d'une durabilité exceptionnelle. Il est garanti jusqu'à 40 ans. Il est résistant aux climats extrêmes et aux atmosphères marines les plus agressives.

### Généralités :

Les éléments d'enveloppe sont fabriqués à partir de bobines de bandes d'acier revêtu. La bande d'acier est déroulée, planée, cisailée à la longueur et transformée à froid dans une ligne de profilage, de panneaux, ou de pliage, puis les éléments sont empilés et colisés en sortie de ligne de fabrication.

Le procédé de galvanisation en continu garantit une résistance à la corrosion accrue grâce à l'adhérence du zinc sur le métal de base (alliage fer-zinc), et grâce également à la protection cathodique par l'alliage de zinc. La protection cathodique fer-zinc ralentit, par transfert de zinc selon un phénomène électrolytique, toute propagation de rouille par les tranches ou par les trous de fixation. Une caractéristique importante de l'acier galvanisé en continu est de résister à la corrosion, non seulement sur les faces recouvertes de zinc mais aussi sur les zones cisailées, là où l'acier a été mis à nu.

Normes en vigueur du métal support : NF EN 10346 et ETPM ZMEvolution™.

Normes en vigueur des revêtements peinture : XP P 34-301 et NF EN 10169.

### L'environnement :

Tous nos processus de fabrication ont été conçus dans le respect de l'environnement. Les rejets issus du traitement de surface sont traités conformément aux règlements européens les plus stricts. Les rejets gazeux issus des lignes de prélaquage sont traités par incinération. Les performances des installations de dépollution sont surveillées en permanence. C'est ainsi qu'ArcelorMittal Construction produit en respectant totalement l'environnement. La maîtrise de l'environnement est certainement un des facteurs de succès pour les produits prélaqués. Les fiches de déclaration environnementales et sanitaires conformes à la norme NF P 01-010 sont disponibles, sur simple demande, pour certains de nos produits revêtus.