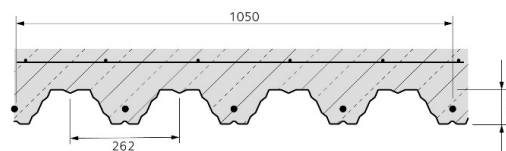
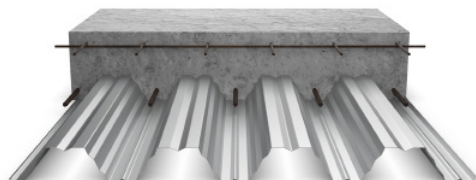




Cofrasol 84



Specyfikacja produktu

Długość	na zamówienie, min. / max.	[mm]	2000/ 14800
Szerokość	nominalna	[mm]	1050
Materiał	gatunek stali	S320GD lub S350GD	
	szerokość wsadu	[mm]	1500
	grubość blachy min. / max.	[mm]	0,75-1,25
Zastosowanie	deskowanie tracone monolitycznego stropu żelbetowego	v	
Rozpiętość	Zakres rozpiętości konstrukcyjnej profilu przy zastosowaniu jako szalunek tracony bez konieczności stemplowania	do 4,3 m*	
Trwałość	zgodnie z PN-EN 10169: 2010 +A1 2012	Dobór systemu zabezpieczenia antykorozyjnego blachy w zależności od wymagań środowiskowych obiektu oraz przewidywanego okresu gwarancji	

Właściwości produktu

Grubość nominalna	t_N [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,20	1,25
Ciężar nominalny	[kN/m ²]	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	0,14
Wytrzymałość ze względu na moment	$M_{c,Rd+}$ [kNm/m]	8,74	10,51	12,14	13,91	14,87	15,55
Dopuszczalna reakcja dla podpory krańcowej	$R_{Ed,e}$ [kN/m]	16,62	20,25	23,59	27,21	29,16	30,55
Efektywny moment bezwładności	I_{eff+} [cm ⁴ /m]	104,26	123,37	141,01	160,12	170,41	177,76

Ciężar płyty stropowej i zużycie betonu do jej realizacji

Grubość całkowita płyty stropowej	[cm]	14	17	20	24	28	32
Ciężar płyty stropowej	[kN/m ²]	2,23	2,93	3,64	4,58	5,52	6,46
Zużycie betonu	[m ³ /m ²]	0,095	0,148	0,171	0,204	0,234	0,265

Uwagi:

* w zależności od grubości blachy i grubości płyty - konsultuj z Działem Technicznym



Cofrasol 84

Grubość blachy tN [mm]	Układ statyczny blachy deskowania płyty stropowej [-]	Szerokość podpory pośredniej b[mm]	Tabela dopuszczalnych rozpiętości oraz wartości ugięcia blachy Cofrasol 84 w fazie montażowej zastosowanej jako deskowanie tracone	Grubość płyty stropowej [cm]					
				14	16	20	24	28	32
0,75	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	3,03	2,85	2,70	2,54	2,42	2,31
			L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180
			L_{dop} [m]	2,74	2,57	2,43	2,29	2,17	2,08
	2- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	250	250	250	250	250	250
			L_{dop} [m]	3,12	2,76	2,47	2,06	1,77	1,55
			L_{dop}/f [-]	360	438	530	774	1060	1383
		200	L_{dop} [m]	3,42	3,05	2,75	2,40	2,07	1,81
			L_{dop}/f [-]	267	321	381	487	659	870
			L_{dop} [m]	3,37	3,01	2,72	2,30	1,98	1,74
	3- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	251	273	319	448	607	790
			L_{dop} [m]	3,61	3,31	3,01	2,66	2,30	2,03
			L_{dop}/f [-]	180	200	232	286	385	494
0,88	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	3,19	3,01	2,85	2,68	2,55	2,44
			L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180
			L_{dop} [m]	2,89	2,71	2,57	2,42	2,30	2,20
	2- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	250	250	250	250	250	250
			L_{dop} [m]	3,63	3,26	2,96	2,66	2,37	2,08
			L_{dop}/f [-]	262	309	358	420	517	675
		200	L_{dop} [m]	3,94	3,57	3,27	2,95	2,69	2,46
			L_{dop}/f [-]	200	231	263	306	351	406
			L_{dop} [m]	3,76	3,53	3,24	2,92	2,63	2,33
	3- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	190	194	218	254	301	384
			L_{dop} [m]	3,76	3,60	3,44	3,22	2,96	2,73
			L_{dop}/f [-]	190	182	180	186	209	236
1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	3,33	3,13	2,98	2,81	2,67	2,55	
		L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180	
		L_{dop} [m]	3,02	2,83	2,68	2,53	2,40	2,30	
	-	L_{dop}/f [-]	180	250	250	250	250	250	
		L_{dop} [m]	4,00	3,62	3,32	3,00	2,75	2,55	
		L_{dop}/f [-]	219	254	287	332	375	416	
2- przęsłowy	200	L_{dop} [m]	4,08	3,92	3,63	3,29	3,03	2,82	
		L_{dop}/f [-]	205	196	216	248	278	305	
		L_{dop} [m]	3,89	3,72	3,59	3,28	3,02	2,80	
	60	L_{dop}/f [-]	195	188	180	201	225	250	
		L_{dop} [m]	3,89	3,72	3,59	3,40	3,24	3,10	
		L_{dop}/f [-]	195	188	180	180	180	182	
1,13	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	3,47	3,26	3,1	2,92	2,78	2,66
			L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180
			L_{dop} [m]	3,14	2,95	2,80	2,63	2,50	2,39
	2- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	251	250	250	250	150	250
			L_{dop} [m]	4,21	3,96	3,65	3,32	3,05	2,84
			L_{dop}/f [-]	211	216	242	275	309	340
		200	L_{dop} [m]	4,21	4,04	3,90	3,63	3,36	3,14
			L_{dop}/f [-]	211	2020	195	207	229	249
			L_{dop} [m]	4,01	3,84	3,70	3,54	3,35	3,12
	3- przęsłowy	60	L_{dop}/f [-]	201	193	186	180	184	203
			L_{dop} [m]	4,01	3,84	3,70	3,54	3,37	3,24
			L_{dop}/f [-]	201	193	186	180	180	180
200		L_{dop} [m]	3,58	3,38	3,20	3,02	2,87	2,75	
		L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180	
		L_{dop} [m]	3,25	3,05	2,89	2,72	2,59	2,47	
1,25	1- przęsłowy	-	L_{dop}/f [-]	250	250	250	250	250	250
			L_{dop} [m]	4,32	4,14	3,89	3,55	3,28	3,05
			L_{dop}/f [-]	216	208	220	247	274	303
	2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	4,32	4,14	4,00	3,84	3,58	3,34
			L_{dop}/f [-]	216	208	200	193	209	228
			L_{dop} [m]	4,11	3,94	3,80	3,64	3,49	3,35
		200	L_{dop}/f [-]	207	198	190	183	180	180
			L_{dop} [m]	4,11	3,94	3,80	3,64	3,49	3,35
			L_{dop}/f [-]	207	198	190	183	180	180

Deskowanie tracone typu Cofrasol realizowane jest z wykorzystaniem elementów blach trapezowych ocynkowanych i zabezpieczonych organicznymi powłokami lakierniczymi.

Blachy te stanowią szalunek dla płyty stropowej i są wykorzystywane jako element nośny tylko w fazie montażowej realizowania szalunkowej płyty stropowej.

Przedstawiona powyżej tabela dla profilu Cofrasol 84 zawiera dopuszczalne rozpiętości w fazie montażowej przy zalewaniu płyty stropowej, w zależności od:

1) całkowitej grubości płyty stropowej (mierzonej od krawędzi dolnej polki szalunkowej do górnej powierzchni płyty stropowej),

2) układu statycznego blachy trapezowej podczas realizacji stropu (układy jedno- lub wieloprzęslowe)

3) nominalnej grubości blachy trapezowej.

Tabelle zostały sporządzone w oparciu o następujące założenia:

1) Charakterystyka wytrzymałości trapezowych elementów nośnych została sporządzona w oparciu o PN EN 1993-1-3 przy założeniu minimalnej granicy plastyczności materiału stalowego $R_e = 320$ MPa oraz $\gamma_M = 1,0$ z uwzględnieniem metodyki wykorzystującej badania wytrzymałościowe blach trapezowych zgodnej z Eurokodem.

2) Obciążenia dla fazy montażowej określone zostały w oparciu o PN EN 1991-1-6 obejmują ciężar własny wylewanego betonu (z uwzględnieniem nadwyżki wynikającej z ugięcia blachy szalunkowej pod wpływem ciężaru betonu) oraz normalnego obciążenia montażowego. Do obliczeń przyjęto ciężar właściwy mieszanki betonowej równy 2400 kg/m^3

3) Maksymalne dopuszczalne ugięcie blachy w fazie montażowej wynosi $1/180$ i nie więcej niż 2 cm .