

2. CURVATURA POR QUINAGEM

PERFIS DE REVESTIMENTO HORIZONTAL		CURVATURA	CONVEXO HB1	CONCÂVO HB2
		Espessura	0,75	0,75
FREQUENCE 5.43 HA		R min	300 mm	NÃO
		β max	5°20	
HACIERBA 6.175.25 HB		R min	220 mm	NÃO
		β max	7°	
HACIERBA 8.125.25 HB		R min	290 mm	290 mm
		β max	5°60	5°60
PERFIL 5.189.39 B		R min	330 mm	NÃO
		β max	4°60	
HACIERBA 5.180.44 HB		R min	310 mm	310 mm
		β max	4°95	4°95
PERFIL 4.250.35 B		R min	330 mm	NÃO
		β max	4°60	

Ordem de montagem

- ① PERFIL
- ② PERFIL
- ③ PERFIL CURVO
- ④ PERFIL
- ⑤ PERFIL
- ⑥ PERFIL CURVO

