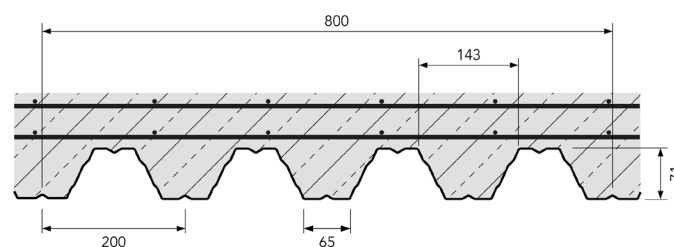
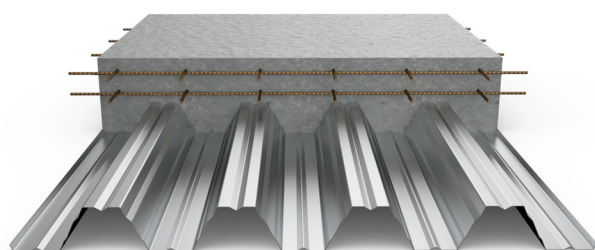




Cofrasol 71



Specyfikacja produktu

Długość	na zamówienie, min. / max.	[mm]	3000/ 14800
Szerokość	nominalna	[mm]	800
Materiał	gatunek stali	S320GD lub S350GD	
	szerokość wsadu	[mm]	1250
	grubość blachy min. / max.	[mm]	0,75-1,25
Zastosowanie	deskowanie tracone monolitycznego stropu żelbetowego	v	
Rozpiętość	Zakres rozpiętości konstrukcyjnej profilu przy zastosowaniu jako szalunek tracony bez konieczności stemplowania	4,24*	
Trwałość	zgodnie z PN-EN 10169: 2010 +A1 2012	Dobór systemu zabezpieczenia antykorozyjnego blachy w zależności od wymagań środowiskowych obiektu oraz przewidywanego okresu gwarancji	

Właściwości produktu

Grubość nominalna	t_n [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,20	1,25
Ciężar nominalny	[kN/m ²]	0,09	0,11	0,12	0,14	0,15	0,18
Wytrzymałość ze względu na moment	$M_{c,Rd+}$ [kNm/m]	6,42	7,83	9,06	10,34	11,52	13,98
Dopuszczalna reakcja dla podpory krańcowej	$R_{Ed,e}$ [kN/m]	13,68	19,65	25,23	32,27	38,77	52,31
Efektywny moment bezwładności	I_{eff+} [cm ⁴ /m]	76,21	90,53	103,46	117,47	130,41	157,36

Ciężar płyty stropowej i zużycie betonu do jej realizacji

Grubość całkowita płyty stropowej	[cm]	12	16	20	24	28	32
Ciężar płyty stropowej	[kN/m ²]	1,98	2,92	3,86	4,80	5,75	6,69
Zużycie betonu	[m ³ /m ²]	0,084	0,140	0,171	0,201	0,232	0,263

Uwagi:

* w zależności od grubości blachy i grubości płyty - konsultuj z Działem Technicznym



Cofrasol 71

Grubość blachy tN [mm]	Układ statyczny blachy deskowania płyty stropowej [-]	Szerokość podpory pośredniej b[mm]	Tabela dopuszczalnych rozpiętości oraz wartości ugięcia blachy Cofrasol 78 w fazie montażowej zastosowanej jako deskowanie tracone	Grubość płyty stropowej [cm]					
				12	16	20	24	28	32
0,75	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	2,80	2,57	2,40	2,26	2,15	2,06
			L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180
		2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	2,54	2,32	2,16	2,04	1,94
	L_{dop}/f [-]			250	250	250	250	250	250
	200		L_{dop} [m]	3,08	2,63	2,30	2,06	1,87	1,71
		L_{dop}/f [-]	281	370	459	543	631	730	
		L_{dop}/f [-]	202	237	276	312	350	387	
	3- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,30	2,85	2,53	2,27	2,07	1,90
			L_{dop}/f [-]	188	233	276	326	374	4,27
		200	L_{dop} [m]	3,33	3,08	2,89	2,69	2,48	2,30
			L_{dop}/f [-]	180	180	180	192	214	238
		-	L_{dop} [m]	2,96	2,72	2,53	2,39	2,28	2,18
L_{dop}/f [-]			180	180	180	180	180	180	
0,88	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	2,68	2,45	2,28	2,15	2,05	1,96
			L_{dop}/f [-]	250	250	250	250	250	250
		2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,50	3,03	2,68	2,42	2,21
	L_{dop}/f [-]			227	282	340	395	451	516
	200		L_{dop} [m]	3,71	3,29	2,99	2,75	2,55	2,40
		L_{dop}/f [-]	187	217	241	266	291	310	
		L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180	
	3- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,52	3,26	2,93	2,66	2,43	2,25
			L_{dop}/f [-]	180	180	207	237	271	302
		200	L_{dop} [m]	3,52	3,26	3,06	2,90	2,77	2,63
	L_{dop}/f [-]		180	180	180	180	180	187	
	L_{dop}/f [-]		180	180	180	180	180	180	
1	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	2,79	2,56	2,38	2,25	2,14	2,05
			L_{dop}/f [-]	250	250	250	250	250	250
		2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,81	3,33	2,97	2,69	2,46
	L_{dop}/f [-]			197	239	282	326	372	415
	200		L_{dop} [m]	3,84	3,51	3,19	2,93	2,73	2,56
		L_{dop}/f [-]	1,92	202	225	250	270	290	
		L_{dop}/f [-]	183	180	180	198	221	247	
	3- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,66	3,40	3,19	2,94	2,71	2,51
			L_{dop}/f [-]	183	180	180	198	221	247
		200	L_{dop} [m]	3,66	3,40	3,19	3,03	2,89	2,78
	L_{dop}/f [-]		183	180	180	180	180	180	
	L_{dop}/f [-]		183	180	180	180	180	180	
1,13	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	3,32	3,05	2,85	2,69	2,56	2,46
			L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180
		2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,00	2,75	2,57	2,43	2,31
	L_{dop}/f [-]			250	250	250	250	250	250
	200		L_{dop} [m]	4,06	3,83	3,48	3,17	2,93	2,72
		L_{dop}/f [-]	203	191	216	247	274	304	
		L_{dop}/f [-]	4,06	3,83	3,56	3,29	3,06	2,88	
	3- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,87	3,65	3,44	3,26	3,12	2,99
			L_{dop}/f [-]	193	182	180	180	180	180
		200	L_{dop} [m]	3,87	3,65	3,44	3,26	3,12	2,99
	L_{dop}/f [-]		193	182	180	180	180	180	
	L_{dop}/f [-]		193	182	180	180	180	180	
1,25	1- przęsłowy	-	L_{dop} [m]	3,51	3,23	3,03	2,86	2,72	2,61
			L_{dop}/f [-]	180	180	180	180	180	180
		2- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	3,18	2,92	2,73	2,58	2,45
	L_{dop}/f [-]			250	250	250	250	250	250
	200		L_{dop} [m]	4,24	4,01	3,83	3,56	3,30	3,08
		L_{dop}/f [-]	212	200	191	207	228	250	
		L_{dop}/f [-]	212	200	191	202	217	231	
	3- przęsłowy	60	L_{dop} [m]	4,04	3,81	3,64	3,47	3,31	3,18
			L_{dop}/f [-]	202	190	182	180	180	180
		200	L_{dop} [m]	4,04	3,81	3,64	3,47	3,31	3,18
	L_{dop}/f [-]		202	190	182	180	180	180	
	L_{dop}/f [-]		202	190	182	180	180	180	

Deskowanie tracone typu Cofrasol realizowane jest z wykorzystaniem elementów blach trapezowych ocynkowanych i zabezpieczonych organicznymi powłokami lakierniczymi.

Blachy te stanowią szalunek dla płyty stropowej i są wykorzystywane jako element nośny tylko w fazie montażowej realizowania żelbetonowej płyty stropowej.

Przedstawiona powyżej tablica dla profilu Cofrasol 78 zawiera dopuszczalne rozpiętości w fazie montażowej przy zalewaniu płyty stropowej, w zależności od:

1) całkowitej grubości płyty stropowej (mierzonej od krawędzi dolnej polki blachy szalunkowej do górnej powierzchni płyty stropowej,

2) układu statycznego blachy trapezowej podczas realizacji stropu (układy jedno- lub wielopięsłowe)

3) nominalnej grubości blachy trapezowej.

Tablice zostały sporządzone w oparciu o następujące założenia:

1) Charakterystyka wytrzymałości trapezowych elementów nośnych została sporządzona w oparciu o PN EN 1993-1-3 przy założeniu minimalnej granicy plastyczności materiału stalowego $R_e = 320$ MPa oraz $\gamma_M = 1,0$ z uwzględnieniem metodyki wykorzystującej badania wytrzymałościowe blach trapezowych zgodnej z Eurokodem.

2) Obciążenia dla fazy montażowej określone zostały w oparciu o PN EN 1991-1-6 i obejmują ciężar własny wylewanego betonu (z uwzględnieniem nadwyżki wynikającej z ugięcia blachy szalunkowej pod wpływem ciężaru betonu) oraz normalnego obciążenia montażowego. Do obliczeń przyjęto ciężar właściwy mieszanki betonowej równy 2400 kg/m³

3) Maksymalne dopuszczalne ugięcie blachy w fazie montażowej wynosi $L/180$ i nie więcej niż 2 cm.