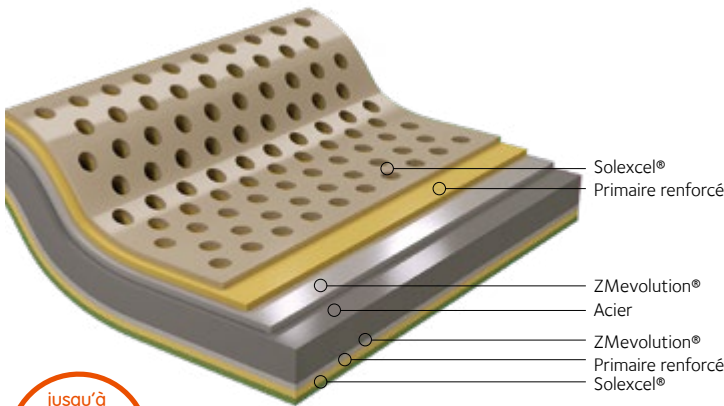




# Solexcel®



## Excellence



jusqu'à  
**10**  
ans de garantie

### Propriétés et préconisations

Excellente résistance aux ultra-violet, à l'abrasion, aux griffures  
Excellente stabilité de teinte et d'aspect



Brise-soleil

### Pour les brise-soleils

#### Normes en vigueur

**Métal support**

Selon norme NF EN 10346 et ETPM ZMEvolution®

**Revêtement peinture**

Selon normes NF P 34-301 et NF EN 10169

#### Description du revêtement

**Constitution**

Revêtement composite

Recto : Solexcel® sur primaire renforcé

Verso : Solexcel® sur primaire renforcé

**Brillance**

Aspect grainé, brillance satinée

Nous recommandons les perforations de type R10T14 et R6T10, particulièrement adaptées pour les brise-soleils.

Zinc coating	Rurale non polluée	Urbaine et industrielle		Marine				Particulière	
		Normal	Sévère	20 to 10 km	10 to 3 km	3 to 1 km*	Mixte*	High U.V	Particulière
Solexcel® 60/60	A	A	B	A	B	B	C	A	C

**A : le produit est adapté**

**B : suivant enquête**

**C : produit non adapté**

\*Épaisseur produit limitée à 0,75 mm en profil et 1,00 mm en parement. Pour d'autres épaisseurs, nous consulter.

### Caractéristiques du revêtement

Dureté de la peinture	Dureté crayon	H-F	Teinte Brillance	Résistance aux U.V.	$\Delta E \leq 2$ Rétention de brillance $\geq 80\%$
Résistance à l'abrasion	Au jet de sable	120 litres	Corrosion	Brouillard salin	750 heures
	TABER	40 mg		Résistance à l'humidité	1500 heures
Flexibilité à 20 °c	Déformation brutale	Pas de décollement	Agents chimiques	Acides, bases et solvants	Acides et bases > Très Bon
	Pliage	2t sans fissuration			Vapeurs acide nitrique > Très Bon
Résistance à la température	Etuve	Maxi : 100°C	Réaction au feu	Euroclasse	A2,S1,d0

Les garanties et leurs durées sont accordées après analyse du questionnaire d'environnement et soumises au respect des conditions d'entretien.