

Descriptif type pour CCTP du revêtement Hairexcel®

Description du revêtement HAIREXCEL® de la gamme Excellence :

- HAIREXCEL® est un revêtement organique composite polyuréthane appliqué sur acier galvanisé ZMevolution™ et dont l'épaisseur recto est de 30 µm de primaire et 30 µm de finition, pour une épaisseur totale de 60µ. Au verso est appliqué l'envers de bande de catégorie II ou catégorie CPI2 ou Hairexcel ou Hairultra (*rayez les mentions inutiles*).
- L'aspect est grainé satiné de brillance 30 UB.
- Le revêtement HAIREXCEL est de catégorie IV b (selon NF P 34-301) et catégorie CPI4 (selon NF EN 10169) pour les ambiances intérieures et de catégorie VI (NF P 34-301) et catégorie RUV4 et RC5 (NF EN 10169) pour les atmosphères extérieures.
- HAIREXCEL Flontec, : version avec propriétés Anti-graffiti. (*si la fonctionnalité est recherchée*).
- Très bonne résistance aux agents chimiques,
- Excellente résistance à la corrosion : brouillard salin 750 heures, résistance à l'humidité 1500 heures,
- Excellente stabilité de teinte et d'aspect, tenue aux ultra-violets : $\Delta E \leq 2$, rétention de brillance $\geq 80\%$,
- Excellente résistance à l'abrasion : jet de sable 120 litres, Taber 40 mg,
- Excellente résistance aux griffures : dureté de la peinture (crayon) H-F,
- Réaction au feu : Euroclasse A1 (simple peau),
- Composés organiques volatiles : A+,
- Garantie : jusqu'à 30 ans (*sur enquête d'environnement*)
- Teinte(s) retenue(s) : VANILLE (6115), CIMENTO (6799), DOLFIN (6750), ANTHRACITE (6798), MYRTILLE (6414), ONYX (6722), COTON (6880), APPLE (6652), ORBITE (6306), EARTH (6857), LAZULI (6502), KHOL (6905), MINERAL (6906), AQUA (6541), EMERALD(6653), GOLD (6995) (*rayez les mentions inutiles*)
Autre choix : (*à valider suivant nos possibilités*)

La durabilité, un synonyme qu'on attribue souvent à Hairexcel®. Cet acier galvanisé est prélaqué d'une peinture bicouche polyuréthane de 60µm, polymérisée à haute température. Il offre une grande durabilité sans aucune limitation de latitude ni exception de teinte. Un revêtement d'excellence reconnu sur le marché depuis plusieurs décennies.

Généralités :

Les éléments d'enveloppe sont fabriqués à partir de bobines de bandes d'acier revêtu. La bande d'acier est déroulée, planée, cisailée à la longueur et transformée à froid dans une ligne de profilage, de panneaux, ou de pliage, puis les éléments sont empilés et colisés en sortie de ligne de fabrication.

Le procédé de galvanisation en continu garantit une résistance à la corrosion accrue grâce à l'adhérence du zinc sur le métal de base (alliage fer-zinc), et grâce également à la protection cathodique par l'alliage de zinc. La protection cathodique fer-zinc ralentit, par transfert de zinc selon un phénomène électrolytique, toute propagation de rouille par les tranches ou par les trous de fixation. Une caractéristique importante de l'acier galvanisé en continu est de résister à la corrosion, non seulement sur les faces recouvertes de zinc mais aussi sur les zones cisailées, là où l'acier a été mis à nu.

Normes en vigueur du métal support : NF EN 10346 et ETPM ZMevolution™.

Normes en vigueur des revêtements peinture : XP P 34-301 et NF EN 10169.

L'environnement :

Tous nos processus de fabrication ont été conçus dans le respect de l'environnement. Les rejets issus du traitement de surface sont traités conformément aux règlements européens les plus stricts. Les rejets gazeux issus des lignes de prélaquage sont traités par incinération. Les performances des installations de dépollution sont surveillées en permanence. C'est ainsi qu'ArcelorMittal Construction produit en respectant totalement l'environnement. La maîtrise de l'environnement est certainement un des facteurs de succès pour les produits prélaqués. Les fiches de déclaration environnementales et sanitaires conformes à la norme NF P 01-010 sont disponibles, sur simple demande, pour certains de nos produits revêtus.