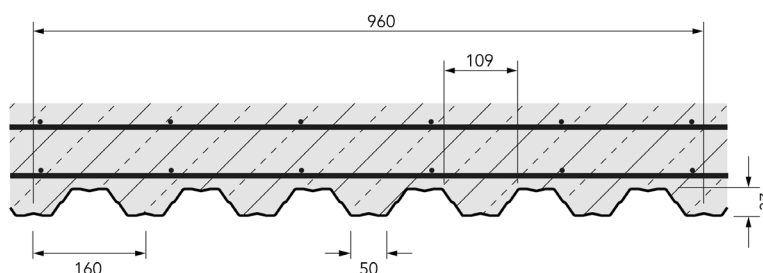
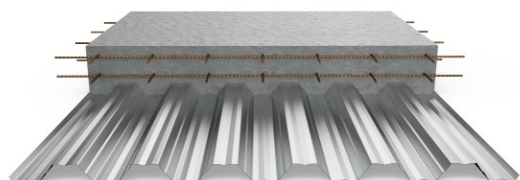




Cofrasol 37



Specyfikacja produktu

Długość	na zamówienie, min. / max.	[mm]	3000/ 14800
Szerokość	nominalna	[mm]	960
Materiał	gatunek stali	S320GD lub S350GD	
	szerokość wsadu	[mm]	1250
	grubość blachy min. / max.	[mm]	0,75-1,25
Zastosowanie	deskowanie tracone monolitycznego stropu żelbetowego	√	
Rozpiętość	Zakres rozpiętości konstrukcyjnej profilu przy zastosowaniu jako szalunek tracony bez konieczności stemplowania	do 2,79 m*	
Trwałość	zgodnie z PN-EN 10169: 2010 +A1 2012	Dobór systemu zabezpieczenia antykorozyjnego blachy w zależności od wymagań środowiskowych obiektu oraz przewidywanego okresu gwarancji	

Właściwości produktu

Grubość nominalna	t_n [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,20	1,25
Ciężar nominalny	[kN/m ²]	0,08	0,09	0,10	0,12	0,12	0,13
Wytrzymałość ze względu na moment	$M_{c,Rd+}$ [kNm/m]	3,18	3,82	4,40	5,02	5,35	5,59
Dopuszczalna reakcja dla podpory krańcowej	$R_{Ed,e}$ [kN/m]	15,97	23,48	31,42	39,95	44,54	47,82
Efektywny moment bezwładności	I_{eff+} [cm ⁴ /m]	19,82	23,45	26,80	30,42	32,28	33,77

Ciężar płyty stropowej i zużycie betonu do jej realizacji

Grubość całkowita płyty stropowej	[cm]	9	12	16	20	24	28
Ciężar płyty stropowej	[kN/m ²]	1,69	2,40	3,34	4,28	5,23	6,17
Zużycie betonu	[m ³ /m ²]	0,072	0,103	0,136	0,167	0,197	0,228

Uwagi:

* w zależności od grubości blachy i grubości płyty - konsultuj z Działem Technicznym



Cofrasol 37

Grubość blachy tN [mm]	Układ statyczny blachy deskowania płyty stropowej [-]	Szerokość podpory pośredniej b[mm]	Tabela dopuszczalnych rozpiętości oraz wartości ugięcia blachy Cofrasol 78 w fazie montażowej zastosowanej jako deskowanie tracone		Grubość płyty stropowej [cm]					
					9	12	16	20	24	28
0,75	1- przęsłowy	-	L_{dop}	[m]	1,87	1,73	1,60	1,50	1,42	1,35
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		-	L_{dop}	[m]	1,69	1,56	1,44	1,35	1,27	1,21
			L_{dop}/f	[-]	250	250	250	250	250	250
	2- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,36	2,21	1,98	1,77	1,61	1,49
			L_{dop}/f	[-]	180	180	204	241	276	306
		200	L_{dop}	[m]	2,36	2,21	2,06	1,87	1,73	1,62
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	203	221	237
	3- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,22	2,07	1,92	1,81	1,72	1,65
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		200	L_{dop}	[m]	2,22	2,07	1,92	1,81	1,72	1,65
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
0,88	1- przęsłowy	-	L_{dop}	[m]	1,97	1,83	1,69	1,58	1,50	1,43
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		-	L_{dop}	[m]	1,78	1,65	1,52	1,42	1,34	1,28
			L_{dop}/f	[-]	250	250	250	250	250	250
	2- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,49	2,33	2,17	2,03	1,85	1,72
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	187	213	234
		200	L_{dop}	[m]	2,49	2,33	2,17	2,05	1,89	1,77
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	214
	3- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,34	2,19	2,03	1,91	1,82	1,74
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		200	L_{dop}	[m]	2,34	2,19	2,03	1,91	1,82	1,74
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
1	1- przęsłowy	-	L_{dop}	[m]	2,06	1,91	1,76	1,65	1,56	1,49
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		-	L_{dop}	[m]	1,86	1,72	1,58	1,48	1,40	1,34
			L_{dop}/f	[-]	250	250	250	250	250	250
	2- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,59	2,43	2,27	2,14	2,02	1,89
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	186	180
		200	L_{dop}	[m]	2,59	2,43	2,27	2,14	2,02	1,89
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
	3- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,44	2,28	2,12	2,01	1,90	1,82
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		200	L_{dop}	[m]	2,44	2,28	2,12	2,01	1,90	1,82
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
1,13	1- przęsłowy	-	L_{dop}	[m]	2,14	1,99	1,83	1,72	1,63	1,56
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		-	L_{dop}	[m]	1,94	1,79	1,65	1,55	1,46	1,40
			L_{dop}/f	[-]	250	250	250	250	250	250
	2- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,70	2,53	2,36	2,23	2,12	2,01
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	188
		200	L_{dop}	[m]	2,70	2,53	2,36	2,23	2,12	2,01
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	188
	3- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,54	2,38	2,21	2,08	1,98	1,89
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		200	L_{dop}	[m]	2,54	2,38	2,21	2,08	1,98	1,89
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
1,25	1- przęsłowy	-	L_{dop}	[m]	2,21	2,05	1,90	1,78	1,69	1,61
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		-	L_{dop}	[m]	2,00	1,85	1,71	1,60	1,51	1,44
			L_{dop}/f	[-]	250	250	250	250	250	250
	2- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,79	2,62	2,45	2,31	2,20	2,10
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		200	L_{dop}	[m]	2,79	2,62	2,45	2,31	2,20	2,10
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
	3- przęsłowy	60	L_{dop}	[m]	2,63	2,46	2,29	2,15	2,05	1,96
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180
		200	L_{dop}	[m]	2,63	2,46	2,29	2,15	2,05	1,96
			L_{dop}/f	[-]	180	180	180	180	180	180

Deskowanie tracone typu Cofrasol realizowane jest z wykorzystaniem elementów blach trapezowych ocynkowanych i zabezpieczonych organicznymi powłokami lakierniczymi.

Blachy te stanowią szalunek dla płyty stropowej i są wykorzystywane jako element nośny tylko w fazie montażowej realizowania żelbetonowej płyty stropowej.

Przedstawiona powyżej tabela dla profilu Cofrasol 78 zawiera dopuszczalne rozpiętości w fazie montażowej przy zalewaniu płyty stropowej, w zależności od:

1) całkowitej grubości płyty stropowej (mierzonej od krawędzi dolnej polki blachy szalunkowej do górnej powierzchni płyty stropowej),

2) układu statycznego blachy trapezowej podczas realizacji stropu (układy jedno- lub wieloprzęsłowe)

3) nominalnej grubości blachy trapezowej.

Tabelle zostały sporządzone w oparciu o następujące założenia:

1) Charakterystyka wytrzymałości trapezowych elementów nośnych została sporządzona w oparciu o PN EN 1993-1-3 przy założeniu minimalnej granicy plastyczności materiału stalowego $R_e = 320$ MPa oraz $\gamma_M = 1,0$ z uwzględnieniem metodyki wykorzystującej badania wytrzymałościowe blach trapezowych zgodnej z Eurokodem.

2) Obciążenia dla fazy montażowej określone zostały w oparciu o PN EN 1991-1-6 i obejmują ciężar własny wylewanego betonu (z uwzględnieniem nadwyżki wynikającej z ugięcia blachy szalunkowej pod wpływem ciężaru betonu) oraz normalywnego obciążenia montażowego. Do obliczeń przyjęto ciężar właściwy mieszanki betonowej równy 2400 kg/m³

3) Maksymalne dopuszczalne ugięcie blachy w fazie montażowej wynosi $L/180$ i nie więcej niż 2 cm.