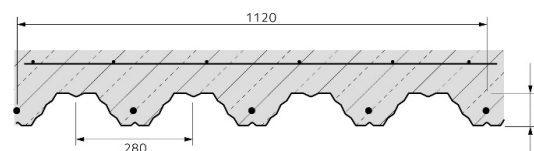
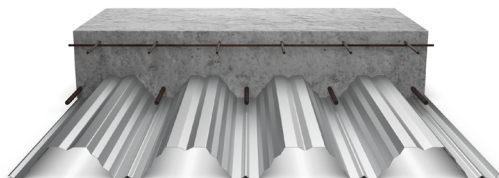




Cofrasol 78



Specyfikacja produktu

| | | | |
|---------------------|---|---|-------------|
| Długość | na zamówienie, min. / max. | [mm] | 2000/ 14800 |
| Szerokość | nominalna | [mm] | 1120 |
| Materiał | gatunek stali | S320GD lub S350GD | |
| | szerokość wsadu | [mm] | 1500 |
| | grubość blachy min. / max. | [mm] | 0,75-1,25 |
| Zastosowanie | deskowanie tracone monolitycznego stropu żelbetowego | v | |
| Rozpiętość | Zakres rozpiętości konstrukcyjnej profilu przy zastosowaniu jako szalunek tracony bez konieczności stemplowania | do 4,0 m* | |
| Trwałość | zgodnie z PN-EN 10169: 2010 +A1 2012 | Dobór systemu zabezpieczenia antykorozyjnego blachy w zależności od wymagań środowiskowych obiektu oraz przewidywanego okresu gwarancji | |

Właściwości produktu

| | | | | | | | |
|---|---------------------------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Grubość nominalna | t_n [mm] | 0,75 | 0,88 | 1,00 | 1,13 | 1,20 | 1,25 |
| Ciężar nominalny | [kN/m ²] | 0,08 | 0,09 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,13 |
| Wytrzymałość ze względu na moment | $M_{c,Rd+}$ [kNm/m] | 7,47 | 9,23 | 10,85 | 12,62 | 13,56 | 14,24 |
| Dopuszczalna reakcja dla podpory krańcowej | $R_{Ed,e}$ [kN/m] | 9,44 | 10,53 | 11,54 | 12,63 | 13,21 | 13,63 |
| Efektywny moment bezwładności | I_{eff+} [cm ⁴ /m] | 78,97 | 94,58 | 108,98 | 139,00 | 133,00 | 139,00 |

Ciężar płyty stropowej i zużycie betonu do jej realizacji

| | | | | | | | |
|--|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grubość całkowita płyty stropowej | [cm] | 13 | 16 | 20 | 24 | 28 | 32 |
| Ciężar płyty stropowej | [kN/m ²] | 2,06 | 2,77 | 3,71 | 4,65 | 5,60 | 6,54 |
| Zużycie betonu | [m ³ /m ²] | 0,088 | 0,139 | 0,172 | 0,203 | 0,233 | 0,264 |

Uwagi:

* w zależności od grubości blachy i grubości płyty - konsultuj z Działem Technicznym



Cofrasol 78

| Grubość blachy tN [mm] | Układ statyczny blachy deskowania płyty stropowej [-] | Szerokość podpory pośredniej b[mm] | Tabela dopuszczalnych rozpiętości oraz wartości ugięcia blachy Cofrasol 78 w fazie montażowej zastosowanej jako deskowanie tracone | Grubość płyty stropowej [cm] | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|------------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | | 13 | 16 | 20 | 24 | 28 | 32 |
| 0,75 | 1- przęsłowy | - | L_{dop} [m] | 2,81 | 2,64 | 2,45 | 2,31 | 2,09 | 1,84 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 180 | 180 | 180 | 211 | 272 |
| | | - | L_{dop} [m] | 2,55 | 2,38 | 2,21 | 2,08 | 1,98 | 1,84 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 272 |
| | 2- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 2,88 | 2,53 | 2,14 | 1,83 | 1,57 | 1,37 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 364 | 451 | 611 | 828 | 1137 | 1505 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,13 | 2,75 | 2,37 | 2,10 | 1,84 | 1,61 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 278 | 346 | 446 | 546 | 705 | 930 |
| | 3- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 3,10 | 2,73 | 2,35 | 2,04 | 1,75 | 1,54 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 235 | 289 | 371 | 482 | 660 | 850 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,36 | 2,97 | 2,60 | 2,31 | 2,05 | 1,80 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 219 | 270 | 329 | 409 | 532 |
| 0,88 | 1- przęsłowy | - | L_{dop} [m] | 2,88 | 2,79 | 2,60 | 2,45 | 2,32 | 2,04 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 180 | 180 | 180 | 1,84 | 238 |
| | | - | L_{dop} [m] | 2,71 | 2,52 | 2,34 | 2,21 | 2,10 | 2,01 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| | 2- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 3,38 | 2,99 | 2,61 | 2,33 | 2,10 | 1,88 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 262 | 319 | 398 | 4,77 | 564 | 6,96 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,63 | 3,25 | 2,86 | 2,57 | 2,33 | 2,14 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 207 | 245 | 300 | 353 | 412 | 470 |
| | 3- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 3,56 | 3,26 | 2,86 | 2,56 | 2,32 | 2,11 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 198 | 242 | 287 | 335 | 3,93 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,56 | 3,35 | 3,13 | 2,81 | 2,57 | 2,36 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 180 | 182 | 215 | 245 | 279 |
| 1 | 1- przęsłowy | - | L_{dop} [m] | 3,12 | 2,92 | 2,72 | 2,57 | 2,44 | 2,23 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 209 |
| | | - | L_{dop} [m] | 2,82 | 2,64 | 2,45 | 2,31 | 2,19 | 2,1 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| | 2- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 3,75 | 3,36 | 2,96 | 2,65 | 2,42 | 2,22 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 217 | 256 | 310 | 370 | 423 | 484 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,88 | 3,61 | 3,21 | 2,9 | 2,65 | 2,45 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 194 | 202 | 241 | 276 | 320 | 358 |
| | 3- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 3,69 | 3,51 | 3,22 | 2,92 | 2,65 | 2,46 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 185 | 180 | 192 | 220 | 256 | 284 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,69 | 3,51 | 3,28 | 3,11 | 2,92 | 270 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 185 | 180 | 180 | 180 | 190 | 213 |
| 1,13 | 1- przęsłowy | - | L_{dop} [m] | 3,25 | 3,05 | 2,84 | 2,68 | 2,55 | 2,42 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 185 |
| | | - | L_{dop} [m] | 2,95 | 2,76 | 2,56 | 2,41 | 2,29 | 2,19 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| | 2- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 4,00 | 3,69 | 3,28 | 2,96 | 2,71 | 2,51 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 198 | 217 | 258 | 300 | 341 | 380 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 4,00 | 3,83 | 3,55 | 3,22 | 2,95 | 2,74 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 198 | 192 | 201 | 231 | 262 | 290 |
| | 3- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 3,81 | 3,64 | 3,43 | 3,25 | 2,98 | 2,77 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 191 | 183 | 180 | 180 | 204 | 225 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,81 | 3,64 | 3,43 | 3,25 | 3,1 | 2,97 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 191 | 183 | 180 | 180 | 180 | 180 |
| 1,25 | 1- przęsłowy | - | L_{dop} [m] | 3,37 | 3,15 | 2,94 | 2,78 | 2,64 | 2,53 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 |
| | | - | L_{dop} [m] | 3,05 | 2,85 | 2,65 | 2,50 | 2,38 | 2,27 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| | 2- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 4,11 | 3,93 | 3,52 | 3,19 | 2,93 | 2,71 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 205 | 198 | 231 | 266 | 300 | 335 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 4,11 | 3,93 | 3,75 | 3,45 | 3,18 | 2,96 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 205 | 198 | 188 | 208 | 232 | 256 |
| | 3- przęsłowy | 60 | L_{dop} [m] | 3,91 | 3,74 | 3,55 | 3,36 | 3,21 | 2,99 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 197 | 188 | 180 | 180 | 180 | 198 |
| | | 200 | L_{dop} [m] | 3,91 | 3,74 | 3,55 | 3,36 | 3,21 | 3,08 |
| | | | L_{dop}/f [-] | 197 | 188 | 180 | 180 | 180 | 180 |

Deskowanie tracone typu Cofrasol realizowane jest z wykorzystaniem elementów blach trapezowych ocynkowanych i zabezpieczonych organicznymi powłokami lakierniczymi.

Blachy te stanowią szalunek dla płyty stropowej i są wykorzystywane jako element nośny tylko w fazie montażowej realizowania żelbetonowej płyty stropowej.

Przedstawiona powyżej tablica dla profilu Cofrasol 78 zawiera dopuszczalne rozpiętości w fazie montażowej przy zalewaniu płyty stropowej, w zależności od:

1) całkowitej grubości płyty stropowej (mierzonej od krawędzi dolnej polki blachy szalunkowej do górnej powierzchni płyty stropowej),

2) układu statycznego blachy trapezowej podczas realizacji stropu (układy jedno- lub wieloprzęsłowe)

3) nominalnej grubości blachy trapezowej.

Tablice zostały sporządzone w oparciu o następujące założenia:

1) Charakterystyka wytrzymałości trapezowych elementów nośnych została sporządzona w oparciu o PN EN 1993-1-3 przy założeniu minimalnej granicy plastyczności materiału stalowego $R_e = 320$ MPa oraz $\gamma_M = 1,0$ z uwzględnieniem metodyki wykorzystującej badania wytrzymałościowe blach trapezowych zgodnej z Eurokodem.

2) Obciążenia dla fazy montażowej określone zostały w oparciu o PN EN 1991-1-6 i obejmują ciężar własny wylewanego betonu (z uwzględnieniem nadwyżki wynikającej z ugięcia blachy szalunkowej pod wpływem ciężaru betonu) oraz normalnego obciążenia montażowego. Do obliczeń przyjęto ciężar właściwy mieszanki betonowej równy 2400 kg/m³

3) Maksymalne dopuszczalne ugięcie blachy w fazie montażowej wynosi $L/180$ i nie więcej niż 2 cm.