



Declaration of Performance
(according to regulation EU No 305/2011)
Deklaracja Właściwości Użytkowych
(wg Rozporządzenia Nr 305/2011)

No AMCPL0013CPR/9 / Nr AMCPL0013CPR/9

1. Identification code of product type / Identyfikacyjny kod typu wyrobu :

Roofing sandwich panel ONDATHERM 1001TS
Thickness : 140mm

Dachowa płyta warstwowa ONDATHERM 1001TS
Grubość : 140mm

2. Batch number / Nr partii :

According to label on bundle with products
Wg etykiety umieszczonej na paczce wyrobu

3. Application of products / Zastosowanie produktu :

Roofs and roof claddings
Dachy i pokrycia dachowe

4. Name and address of producer / Nazwa i adres producenta:

Headquarters / Centrala

ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 1
41-600 Świętochłowice

Production plant / Zakład Produkcyjny

ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.
Konopnica 120
96-200 Rawa Mazowiecka

5. Name and address of representatives / Nazwa i adres upoważnionych przedstawicieli

ArcelorMittal Construction
Slovakia S.r.o
Rožňavská 24
821 04 Bratislava

6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the product (Table ZA.2 PN-EN 14509:2013-12E)
Systemy oceny i weryfikacji swu (Tablica ZA.2 normy PN-EN 14509:2013-12E)

System 3, 4

7. Reference product harmonized standard and issue date / Nr referencyjny i data wydania normy zharmonizowanej

PN-EN 14509:2013-12E

8. Declared performances of essential characteristics / Deklarowane własności użytkowe

Material characteristics Właściwości materiałowe	Declared performances Wartości deklarowane	Harmonized technical specification Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Facing 1 / Okładzina 1(zewnętrzna): Thickness - Grubość Grade – Gatunek Metallic coating – Powłoka metaliczna Organic Coating – Powłoka organiczna	0.4, 0.5, 0.6, 0.63, 0.75 mm S280GD, S320GD,S350GD Z187,5, Z200, Z275, AZ150, AZ185, ZM120 stainless 1.4301 SP25, SP35, PVDF25, PVDF35, PVDF60, PUR45, PUR55, PUR60, PUR75, PUR85, PVC(P)100, PVC(P)150, PVC(P)200	PN-EN 10143:2008 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10088-1:2007 PN-EN 10169:2011, PN-EN508-1:2014
Facing 2 / Okładzina 2: Thickness - Grubość Grade – Gatunek Metallic coating – Powłoka metaliczna Organic Coating – Powłoka organiczna	0.4, 0.5, 0.6, 0.63, 0.75 mm S250GD, S280GD, S320GD,S350GD Z100, Z187,5, Z200, Z275, AZ150, AZ185, ZM60, ZM80, ZM100, ZM120 stainless 1.4301 SP12, SP25, SP35, PVDF25, PVDF35, PVDF60, PUR45, PUR55, PUR60, PUR75, PUR85, PVC(P)100, PVC(P)150, PVC(P)200, PVC(F)120, Estetic Clean 50	PN-EN 10143:2008 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10088-1:2007 PN-EN 10169:2011, PN-EN508-1:2014
Type of insulation Rodzaj izolacji	Pianka poliizocyanurowa PIR Polyisocyanurate foam PIR	Manufacturer declaration Deklaracja producenta
Essential characteristics Zasadnicze charakterystyki	Declared performances Wartości deklarowane	
Mechanical characteristics – Właściwości mechaniczne		
Panel thickness – Grubość płyty	140 mm	
Int./ext. face thickness – Wewn./zewn. grubość okładziny	0.4/0.5mm	0.5/0.5mm
Tensile strength – Wytrzymałość na rozciąganie 20°C MPa	car.-char. 0.135	0.135
Tensile E-modulus of the core material – Współczynnik sprężystości rdzenia przy rozciąganiu E _c 20°C MPa	mean – śr. 4,00	4,00
Compression strength – Wytrzymałość na ściskanie MPa	car.-char. 0.136	0.136
Compressive E-modulus of the core material – Współczynnik sprężystości rdzenia przy ściskaniu E _c MPa	mean – śr. 2.45	2.45
Short term shear strength – Krótkotrwała wytrzymałość na ścinanie MPa	car. char. 0.147	0.147
Long term shear strength – Krótkotrwała wytrzymałość na ścinanie 2000h	car.-char. NPD	NPD
Long term shear strength – Krótkotrwała wytrzymałość na ścinanie 100000h	car.-char. NPD	NPD
Wrinkling strength external facing in span – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny zewnętrznej w przęśle 20°C	car.-char. 228	222
Bending moment in span – Przęsłowy moment zginający 20°C	car.-char. +10,55 - 7,91 (6m)	+10,58 -7,94 (6m)
Bending moment in span – Przęsłowy moment zginający 80°C kNm/m	car.-char. -7,49 (6m)	-7,53 (6m)
Wrinkling strength external facing at support – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny zewnętrznej na podporze 20°C MPa	car.-char. 280	280
Bending moment on support – Przypodporowy moment zginający 20°C kNm/m	car.-char. +6,88 / -8,12 (6m)	+6,91/ -8,15 (6m)
Bending moment at support – Przypodporowy moment zginający 80°C kNm/m	car.-char. +6,55 (6m)	+6.58 (6m)
Wrinkling strength internal facing in span – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny wewnętrznej w przęśle 20°C MPa	car.-char. 131	132
Wrinkling strength internal facing at support – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny wewnętrznej na podporze 20°C MPa	car.-char. 108	108
Creep factor at 2000h – Współczynnik pełzania - 2000 godz. f ₂₀₀₀	NPD	NPD
Creep factor at 2000h - Współczynnik pełzania - 100000 godz. f ₁₀₀₀₀₀	NPD	NPD
Declared thermal conductivity – Deklarowany współczynnik przewodności ciepła	λ ₀ =0,023 W/(mK)	
Thermal transmittance – Współczynnik przenikania ciepła U _{d,s}	140mm/180mm – 0.16 (W/m ² K)	
Fire reaction – Reakcja na ogień	B-s1,d0	
External fire performance – Odporność na działanie ognia zewnętrznego	B _{ROOF} (t1) - CWFT	
Fire resistance – Odporność ogniowa	140mm - REI20, REI20	
Water permeability – Wodoszczelność	Class A (1200Pa) Klasa A (1200Pa)	
Air permeability – Wiatroszczelność	Less than 1,5m ³ /h*m ² with pressure difference 50 Pa Nie więcej niż 1,5m ³ /h*m ² przy różnic ciśnień 50 Pa	

PN-EN 14509:2013-12E

Airborne sound insulation – Izolacyjność akustyczna	NPD	
Acoustic absorption – Pochłanianie dźwięku	NPD	
Durability – Trwałość	Passed , Color/reflectivity, if aplicable – Spełnia, Kolor współczynnik odbicia, jeżeli jest stosowany	

The performance of the product in accordance with point 1 and 2 corresponds to the declared performance in above table.

Responsible for creating this declaration of performance is only the manufacturer referred to in point 4 (or 5)

Signed on behalf of the manufacturer by:

Właściwości użytkowe wyrobu zidentyfikowanego w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli powyżej.

Za utworzenie tej deklaracji odpowiedzialny jest wyłącznie producent zgodnie z punktem 4 (lub 5)

Podpisano w imieniu producenta przez:

ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.
 Członek Zarządu

 Marek Ziolo

Marek Ziolo

Dyrektor Zarządzający BL Construction Polska

Signature – Podpis

Konopnica, 12.05.2022