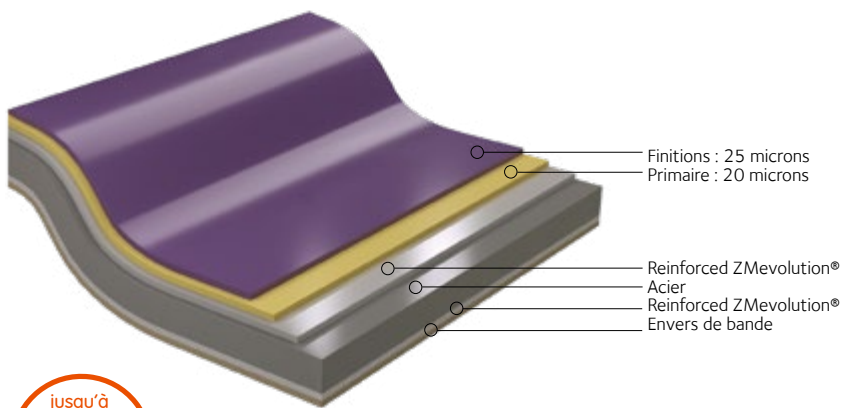




# R'unik

Excellence



jusqu'à  
**25**  
ans de garantie

> Possibilité de l'associer à la fonction anti-graffiti Flontec®. Contactez nous!

## Propriétés et secteurs d'applications

Très bonne résistance aux agents chimiques  
Excellente résistance à la corrosion, aux ultra-violets, à l'abrasion, aux griffures  
Excellente stabilité de teinte et d'aspect  
Très haute durabilité



Vent de sable



Industriel



Urbain sévère



Fort ensoleillement marin

## Une nouvelle génération d'acier pré-laqués

### Normes en vigueur

#### Métal support

Selon norme NF EN 10346 et ETPM ZMevoLution®

#### Revêtement peinture

Selon normes NF P 34-301 et NF EN 10169

### Description du revêtement

#### Constitution

Revêtement composite  
Recto : 20 µm de primaire - 25 µm de finition  
Verso : Envers de bande de catégorie II ou catégorie **CPI2**

#### Possibilités

Verso : 45 µm sur demande

#### Brillance

Aspect grainé : brillance réduite 20 UB

### Classe de revêtement

#### Ambiance intérieure

Catégorie **IV b** (NF P 34-301)  
Catégorie **CPI4** (NF EN 10169)

#### Atmosphère extérieure

Catégorie **VI** (NF P 34-301)  
Catégorie **RUV4** et **RC5** (NF EN 10169)

## Caractéristiques du revêtement

Dureté de la peinture	Dureté crayon	H-F	Teinte Brillance	Résistance aux U.V.	$\Delta E \leq 2$ Rétention de brillance $\geq 80\%$
Résistance à l'abrasion	Au jet de sable	120 litres	Corrosion	Brouillard salin	750 heures
	TABER	40 mg		Résistance à l'humidité	1500 heures
Flexibilité à 20 °c	Déformation brutale	Pas de décollement	Agents chimiques	Acides, bases et solvants	Acides et bases > Très Bon
	Pliage	2t sans fissuration			Vapeurs acide nitrique > Très Bon
Résistance à la température	Etuve	Maxi : 100°C	Réaction au feu	Euroclasse	A1

Les garanties et leurs durées sont accordées après analyse du questionnaire d'environnement et soumises au respect des conditions d'entretien.