



Declaration of Performance
(according to regulation EU No 305/2011)
(wg Rozporządzenia Nr 305/2011)

No AMCPL009CPR/20 / Nr AMCPL009CPR/20

1. Identification code of product type / Identyfikacyjny kod typu wyrobu :

Trapezoidal profiles as load bearing elements in roof application
Trapezowe blachy nośne jako elementy przekryć dachowych

(HACIERBA- / HACIERCO -) 35/207, 35/207N, 40/183, 40/160, 50/265, 60/250, 70/200, 80/280, 90/262,5, 94/305, 136/337, 142/317, 145/304, 150/280, 150/288 N, 150/290, 155/280, 160/250, 160/260, 160/260 N, 200/420
(FLOLINE-) 40, 70
(COFRASOL-) 37, 50, 50N, 71, 78, 84

2. Batch number / Nr partii :

According to label on bundle with products
Wg etykiety umieszczonej na paczce wyrobu

3. Application of products / Zastosowanie produktu :

Roof deckings, ceilings
Przekrycia dachowe, podsufitki

4. Name and address of producer / Nazwa i adres producenta:

Headquarters / Centrala
ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 1
41-600 Świętochłowice

Production plant / Zakład Produkcyjny

ArcelorMittal Construction Polska
Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 1
41-600 Świętochłowice

5. Name and address of representatives / Nazwa i adres upoważnionych przedstawicieli

ArcelorMittal Construction Slovakia S.r.o
Rožňavská 24
821 04 Bratislava

6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the product (Table ZA.2 EN 1090-1:2009+A1:2011)
Systemy oceny i weryfikacji swu (Tablica ZA.2 EN 1090-1:2009+A1:2011)

System 2+

7. Reference product harmonised standard and issue date / Nr referencyjny i data wydania normy zharmonizowanej

EN 1090-1:2009+A1:2011

8. The notified body 2330 has done initial inspection of the factory production control and the repeated inspection according to system 2+ and issued a certificate of conformity for the factory production control

Notyfikowana jednostka certyfikująca 2330 przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji wg sytemu zgodności 2+ i wydała certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

TÜV Austria Services GMBH, jednostka notyfikująca nr 0408
0408-CPR-TA05769

9. Declared performances of essential characteristics / Deklarowane własności użytkowe

Essential characteristics Zasadnicze charakterystyki	Declared performances Wartości deklarowane	Harmonised technical specification Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Geometric tolerances Tolerancje geometryczne	According to EN1090-2, EN1090-4/ Wg EN1090-2, EN1090-4	EN 1090-1:2009+A1:2011
Weldability Spawalność	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Fracture toughness Odporność na kruche pęknięcie	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Impact value Odporność na uderzenia	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Load capacity Nośność	According to component specification Wg specyfikacji materiałowej	EN 1090-1:2009+A1:2011
Deformation in serviceability limit state Deformacja w stanie granicznym użytkowości	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Fatigue strength Wytrzymałość zmęczeniowa	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Fire resistance Odporność ogniowa	RE15, RE20, RE30, RE45, RE60, RE90 according to PN-EN 13501-2:2016-07 RE15, RE20, RE30, RE45, RE60, RE90 wg PN-EN 13501-2:2016-07 NPD – FLOLINE, COFRASOL	EN 1090-1:2009+A1:2011
Fire reaction Reakcja na ogień	A1 – SP12, SP15 A1 - SP25 A1 - SP35 A1 – PVDF25, PVDF35 A1 – PUR45, PUR60	CWFT CSTB No. RA08-0033 (EN 13501-1) CSTB No. RA08-0035 (EN 13501-1) CSTB No. RA07-0364 (EN 13501-1) CSTB No. RA08-0034 (EN 13501-1)
Release of Cadmium Wydzielanie kadmu	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Release of radioactive emission Radioaktywność	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Durability - Trwałość	<p>Metallic coatings : Powłoki metaliczne :</p> <p>Z100, ZM60, Z140, Z200, ZM80, ZM90, Z225, ZM100, Z275, ZM120, ZM175, Z350, AZ150, AZ185</p> <p>Organic coatings : Powłoki organiczne :</p> <p>Top coat side / Strona licowa blachy: SP15 - 15µm (Interieur, Granite Access), SP25 - 25µm (Hairplus, Granite Standard), SP35 - 35µm (Hairultra, Granite HDS), PVDF25 - 25µm (Hairflon 25), PVDF35 - 35µm (Hairflon 35, Granite PVDF), PVDF60 - 60µm (Intense) , PUR45 - 45 µm (R'unik), PUR55 - 55µm (Granite HDX), PUR60 - 60µm (Hairexcel), PUR85 - 85µm (Sinea), PVC(P)100 - 100µm (Keyron 100), PVC(P)125 - 125µm, PVC(P)200 - 200µm (Keyron 200, Solano 20)</p> <p>Backcoat side / Strona odwrotna blachy: 5 - 7µm backcoat / powłoki strony odwrotnej RSL</p> <p>In case of special corrosion protection system requirements / W przypadku specjalnych wymagań ochrony korozyjnej*</p> <p>Back coat side / Strona odwrotna blachy : SP15 - 15µm (Interieur, Granite Access), SP25 - 25µm (Hairplus, Granite Standard), SP35 - 35µm (Hairultra, Granite HDS), PVDF25 - 25µm (Hairflon 25), PVDF35 - 35µm (Hairflon 35, Granite PVDF), PVDF60 - 60µm (Intense) , PUR45 - 45 µm (R'unik), PUR55 - 55µm (Granite HDX), PUR60 - 60µm (Hairexcel), PUR85 - 85µm (Sinea), PVC(P)100 - 100µm (Keyron 100), PVC(P)125 - 125µm, PVC(P)200 - 200µm (Keyron 200, Solano 20)*</p> <p>Corrosivity resistance category according to EN10169:2010 +A1:2012 / Kategoria odporności korozyjnej wg EN10169:2010 +A1:2012 RC1 or higher / RC1 lub wyższa</p> <p>Corrosion protection (internal) category according to EN10169:2010 +A1:2012 / Kategoria ochrony korozyjnej (wnętrza) wg EN10169:2010 +A1:2012 CPI1 or higher / CPI1 lub wyższa</p>	EN 1090-1:2009+A1:2011

The performance of the product in accordance with point 1 and 2 corresponds to the declared performance in above table.

Responsible for creating this declaration of performance is only the manufacturer referred to in point 4 (or 5)

Signed on behalf of the manufacturer by:

Właściwości użytkowe wyrobu zidentyfikowanego w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli powyżej.

Za utworzenie tej deklaracji odpowiedzialny jest wyłącznie producent zgodnie z punktem 4 (lub 5)

Podpisano w imieniu producenta przez:

ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.

Marek Ziolo
Marek Ziolo

Marek Ziolo

Dyrektor Zarządzający BL Construction Polska

Signature - Podpis