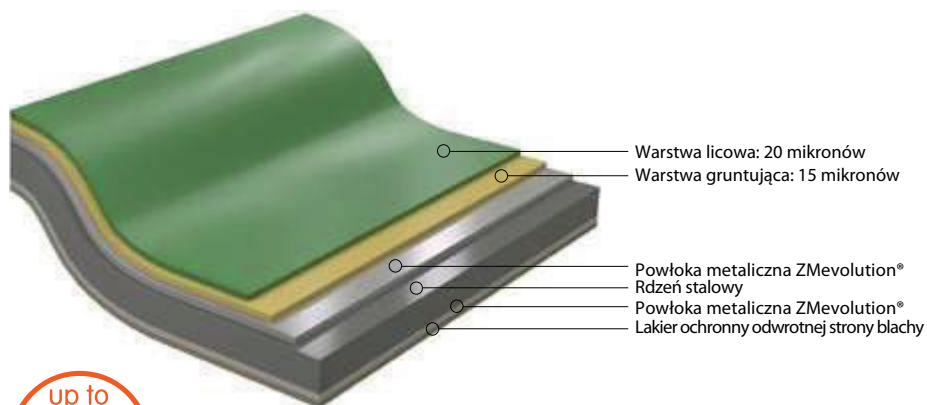




Authentic

Texture



Warstwa licowa: 20 mikronów
 Warstwa gruntująca: 15 mikronów
 Powłoka metaliczna ZMEvolution®
 Rdzeń stalowy
 Powłoka metaliczna ZMEvolution®
 Lakier ochronny odwrotnej strony blachy



Właściwości i zastosowania

Bardzo dobra odporność na korozję
 Dobra stabilność koloru i wyglądu
 Dobra trwałość na zewnątrz
 Dobra zdolność do formowania



Środowisko miejskie



Środowisko przemysłowe



Środowisko morskie



Silne nasłonecznienie

Miękki połysk

Obowiązujące normy

Podłoże metaliczne
 EN 10346: 2015
 CSTB: ETPM ZMEvolution®
 Zulassung Z-30.11-61

Powłoka organiczna
 EN 10169: 2013
 CSTB: ETPM ZMEvolution®
 Zulassung Z-30.11-61

Opis powłoki

Skład

Żywica poliestrowa termoutwardzalna
 Strona widoczna (dekoracyjna): 15 my warstwy gruntującej + 20 my warstwy licowej
 Strona odwrotna: Lakier strony odwrotnej, kategoria **CP12**

Możliwe modyfikacje

Strona odwrotna: 35 my na życzenie

Połysk

Nominalnie: 15 GU / Półmat

Klasy odporności korozyjnej powłoki

Środowisko wewnętrzne

Kategoria **CP14** (EN 10169)

Środowisko zewnętrzne

Kategorie **RUV4** i **RC4** (EN 10169)

Kategoria **C3** (Zulassung Z-30.11-61)

Coating properties

| | | | |
|--------------------------|--|--|---|
| Twardość powłoki | Twardość ołówkowa F-HB | Kolor i połysk | Odporność na UV $\Delta E \leq 3$ Zachowanie połysku $\geq 80\%$ |
| Odporność na ścieranie | Ścieranie piaskiem 40 litrów | Odporność na korozję | Test mgły solnej 500 godzin |
| | TABER 60 mg | | Odporność na wilgoć 1500 godzin |
| Elastyczność w temp. 20C | Silny wgniot Brak złuszczeń | Odporność na działanie środków chemicznych | Kwasy, zasady i rozpuszczalniki Kwasy i zasady > Dobra Oleje mineralne > Bardzo dobra Rozpuszczalniki alifatyczne > Bardzo dobra Rozpuszczalniki aromatyczne > Dobra Rozpuszczalniki ketonowe > Słaba Rozpuszczalniki chlorowe > Słaba Skonsultuj się z nami |
| | Zagięcia 0,5T, 1T, 1,5T 2T bez pęknięć | | |
| Odporność termiczna | ERICHSEN Bardzo dobra | Odporność ogniowa | Euroklasa A1 powlekana od strony licowej wraz lakierem poliestrowym strony odwrotnej o grub. 12 mikronów |
| | Podgrzewanie w piecu Maks: 90°C | Lotne związki organiczne | TVOC(C6-C16) 21,5 µg/m³ CMR : benzen 0,9µg/m³ Formaldehyd :14,5µg/m³ |

Każda gwarancja musi być zatwierdzona/autoryzowana przez ArcelorMittal Construction, a trwałość zostanie określona przez naszych specjalistów po analizie kwestionariusza środowiskowego.