



**Declaration of Performance**  
(according to regulation EU No 305/2011)  
**Deklaracja Właściwości Użytkowych**  
(wg Rozporządzenia Nr 305/2011)

**No AMCPL011CPR/6 / Nr AMCPL011CPR/6**

1. Identification code of product type / Identyfikacyjny kod typu wyrobu :

**Steel support substructure elements Hairplan system**  
**Stalowe elementy podkonstrukcji nośnej systemu Hairplan**

**(Support moulding-) 300, 400 / (Listwa mont. HAIRP-) 300, 400**  
**(Spacer-) 90, 120, 150, 180 / (Wspornik HAIRP-) 90, 120, 150, 180**  
**Blocking elements C / Elementy blokujące C**

2. Batch number / Nr partii :

**According to label on bundle with products**  
**Wg etykiety umieszczonej na paczce wyrobu**

3. Application of products / Zastosowanie produktu :

**Siding panels**  
**Okładziny elewacyjne**

4. Name and address of producer / Nazwa i adres producenta:

Headquarters / Centrala  
**ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.**  
**Ul. Metalowców 1**  
**41-600 Świętochłowice**

Production plant / Zakład Produkcyjny

**ArcelorMittal Construction Polska**  
**Sp. z o.o.**  
**Ul. Metalowców 1**  
**41-600 Świętochłowice**

5. Name and address of representatives / Nazwa i adres upoważnionych przedstawicieli

**ArcelorMittal Construction Slovakia S.r.o**  
**Rožňavská 24**  
**821 04 Bratislava**

6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the product (Table ZA.2 EN 1090-1:2009+A1:2011)  
Systemy oceny i weryfikacji swu (Tablica ZA.2 EN 1090-1:2009+A1:2011)

**System 2+**

7. Reference product harmonised standard and issue date / Nr referencyjny i data wydania normy zharmonizowanej

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

8. The notified body 2330 has done initial inspection of the factory production control and the repeated inspection according to system 2+ and issued a certificate of conformity for the factory production control  
 Notyfikowana jednostka certyfikująca 2330 przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji wg sytemu zgodności 2+ i wydała certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

**TÜV Austria Services GMBH, jednostka notyfikująca nr 0408  
 0408-CPR-TA05769**

9. Declared performances of essential characteristics / Deklarowane własności użytkowe

Essential characteristics Zasadnicze charakterystyki	Declared performances Wartości deklarowane	Harmonised technical specification Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Geometric tolerances Tolerancje geometryczne	According to EN1090-2 / Wg EN1090-2	EN 1090-1:2009+A1:2011	
	(Support moulding-) 300, 400 / (Listwa mont. HAIRP-) 300, 400): 1,00mm		
	(Spacer-) 90, 120, 150, 180 / (Wspornik HAIRP-) 90, 120, 150, 180: 2,00mm		
	Blocking elements C / Elementy blokujące C: 1,00mm		
Weldability Spawalność	NPD / (Support moulding-) 300, 400 / (Listwa mont. HAIRP-) 300, 400)	EN 1090-1:2009+A1:2011	
	NPD / (Spacer-) 90, 120, 150, 180 / (Wspornik HAIRP-) 90, 120, 150, 180		
	NPD / C		
Fracture toughness Odporność na kruche pękanie	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Impact value Odporność na uderzenia	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Load capacity Nośność	According to component specification Wg specyfikacji materiałowej	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Deformation in serviceability limit state Deformacja w stanie granicznym użyteczności	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Fatigue strength Wytrzymałość zmęczeniowa	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Fire resitance Odporność ogniowa	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Fire reaction Reakcja na ogień	A1 – SP12, SP15 A1 - SP25 A1 - SP35 A1 – PVDF25, PVDF35 A1 - PUR60	CWFT CSTB No. RA08-0033 (EN 13501-1) CSTB No. RA08-0035 (EN 13501-1) CSTB No. RA07-0364 (EN 13501-1) CSTB No. RA08-0034 (EN 13501-1)	EN 1090-1:2009+A1:2011
Release of Cadmium Wydzielanie kadmu	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Release of radioactive emission Radioaktywność	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011	
Durability - Trwałość	Metallic coatings : Powłoki metaliczne :  Z225, ZM100, Z275, ZM120, Z350, ZM175, AZ185  Organic coatings : Powłoki organiczne :  In case of special corrosion protection system requirements / W przypadku specjalnych wymagań ochrony korozyjnej* Topcoat side / Strona licowa blachy / Backcoat side / Strona odwrotna blachy : SP15 - 15µm (Interieur, Granite Access), SP25 - 25µm (Hairplus, Granite Standard), SP35 - 35µm (Hairultra, Granite HDS), PVDF25 - 25µm (Hairflon 25), PVDF35 - 35µm (Hairflon 35, Granite PVDF), PVDF60 - 60µm (Intense), PUR45 - 45 µm (R'unik), PUR55 - 55µm (Granite HDX), PUR60 - 60µm (Hairexcel), PUR85 - 85µm (Sinea), PVC(P)100 - 100µm (Keyron 100), PVC(P)125 - 125µm, PVC(P)200 - 200µm (Keyron 200, Solano 20)*  Corrosivity resistance category according to EN10169:2010 / Kategoria odporności korozyjnej wg EN10169 :2010 RC1 or better / RC1 lub wyższa  Corrosion protection (internal) category according to EN10169:2010 / Kategoria ochrony korozyjnej (wnętrza) wg EN10169:2010 CPI1 or better / CPI1 lub wyższa	EN 1090-1:2009+A1:2011	

The performance of the product in accordance with point 1 and 2 corresponds to the declared performance in above table.

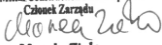
Responsible for creating this declaration of performance is only the manufacturer referred to in point 4 (or 5)

Signed on behalf of the manufacturer by:

Właściwości użytkowe wyrobu zidentyfikowanego w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli powyżej.

Za utworzenie tej deklaracji odpowiedzialny jest wyłącznie producent zgodnie z punktem 4 (lub 5)

Podpisano w imieniu producenta przez:

AresatorMittal Construction Polska Sp. z o.o.  
 Członek Zarządu  
  
 Marek Ziolo

**Marek Ziolo**

Dyrektor Zarządzający BL Construction Polska

Signature - Podpis