



ArcelorMittal

DOCUMENT TECHNIQUE

ST C 500 – Finitions V ; JCB et JCD BARDAGE

APPLICATION :

Le modèle C500 de la gamme ST est une lame de bardage réalisée en tôle d'acier, inoxydable ou galvanisée prélaquée, d'épaisseur nominale au moins égale à 1,50 mm.

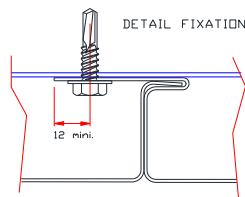
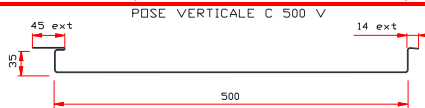
La lame ST C 500 est notamment destinée à la réalisation de bardages rapportés ou de parois extérieures de bardage double peau pouvant être conçus avec une disposition horizontale ou verticale des joints entre lames. La portée maximale recommandée est de 2,0 m entre appuis.

Le modèle C 500 est disponible en plusieurs finitions des rives longitudinales dont le choix dépend de raisons esthétiques ou économiques mais conditionne également le sens et le mode de pose.

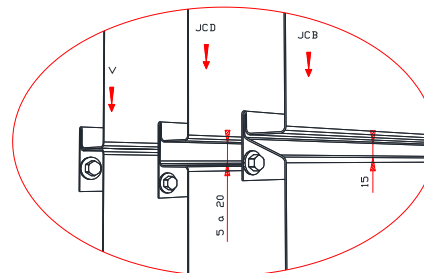
La jonction longitudinale des lames peut être réalisée bord à bord (finition V), ou avec joint creux biais (finition JCB), ou avec joint creux droit (finition JCD).

La mise en œuvre et la pose doivent être effectuées en respectant les dispositions du Cahier des Charges Lames ST.

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES :



EMBOITEMENTS DES DIFFERENTES FINITIONS



LA → INDIQUE LE SENS DE POSE

Epaisseur (mm)	1,50
Masse (kg/m ²)	De 14,70 à 15,20 kg selon finition

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Charges admissibles sous sollicitations climatiques normales en daN/m².

TRAVÉE SIMPLE – 2 APPUIS			PORTEES (m)	CONTINUITÉ – 3 APPUIS ou plus		
Finition JCB ou JCD	Finition V			Finition V		Finition JCB ou JCD
DEPRESSION PRESSION	DEPRESSION	PRESSION		PRESSION	DEPRESSION	PRESSION DEPRESSION
120	150	260	1,50	260	162	129
120	150	260	1,60	260	144	115
120	150	260	1,70	260	130	103
120	150	213	1,80	260	117	93
120	150	174	1,90	260	107	85
115	150	144	2,00	260	97	77
104	147	130	2,10	260	94	75
94	140	118	2,20	260	91	73
85	133	107	2,30	260	88	70
78	128	98	2,40	238	86	68
72	122	90	2,50	215	83	66
66	117	83	2,60	195	77	61
61	113	77	2,70	178	71	57
56	107	70	2,80	161	66	53

Pour les aciers inoxydables dont la limite élastique est inférieure à 320 N/mm² il y aura lieu d'appliquer un coefficient de réduction sur les charges admissibles et de limiter la portée à 2m.

Nota : Ce produit est conforme au Cahier CSTB n° 3747

PROGRAMME DE FABRICATION :

1) Tôle d'acier :

- Soit nuance S 320 GD selon norme NF EN 10326, galvanisé selon la norme P34-310, éventuellement prélaqué, conformément à la Norme NF P 34-301.
- Soit nuance S320 GD selon la norme NF EN 10326, revêtu ZM Evolution selon ETPM, éventuellement prélaqué conformément à la norme NF P34-301.
- Soit nuance S320 GD selon la norme NF EN 10326, revêtue en continu d'alliage zinc aluminium '95-5) selon la norme NF EN 10326, éventuellement prélaqué conformément à la norme NF P34-301.
- Soit inoxydable, conforme à la Norme NF EN 10088-2. Nuance X5 Cr Ni 18-10 ou X2 Cr Ni Mo 17-12-2.

2) Teintes et aspect de surface :

Les différentes teintes et aspect de surface doivent faire l'objet d'une consultation d'ArcelorMittal sur la faisabilité :

- Acier prélaqué : nuancier COLORISSIME by Arval avec teintes standards plus collections métallisées et nacrées.
- Acier post-laqué par poudrage : nuancier RAL.

Nota : Dans un contexte d'atmosphère agressive ou d'environnement particulier, nous tenons à votre disposition un questionnaire d'environnement préalable à toute étude.

3) Profil :

Largeur utile	:	500 mm ± 1 mm
Hauteur nominale	:	35 mm + 0 / -1 mm
Longueur	:	1,0 m minimum – 5,50 m maximum + 0 / -3 mm.

Selon les finitions et la configuration des jonctions, les rives ont des dimensions différentes.

Finition	V	JCB	JCD ^(*)
Ouverture du joint (mm)	0	15	5 à 20
Bord de rive emboîtée (mm)	14 mini.	14 mini.	19 à 34
Bord de rive emboîtante (mm)	45	45	45 à 65

^(*)En finition JCD, il y a lieu de préciser à la commande la valeur en mm de l'ouverture du joint.

4) Options :

Le modèle C 500 peut être fabriqué et livré dans les conditions non standards suivantes :

- Largeurs inférieures à 500 mm et jusqu'à 504 mm.
- Rives biaisées.
- Longueur inférieure à 1 m.
- Longueur jusqu'à 6 m.
- Plaque avec fermeture(s) d'extrémité(s) par pliage (bord tombé).

CLASSEMENT DE REACTION AU FEU :

Classement A1 à F suivant revêtement (nous consulter)

FIXATIONS ET OSSATURE :

Le tableau des charges admissibles est valable pour des vis autotaraudeuses ou autoperceuses avec collerette ou rondelle de diamètre 15 mm minimum et dont la résistance caractéristique à l'arrachement est au moins de 400 daN.

Les lames ST C500 doivent être posées sur une ossature réglable et réglée conforme aux prescriptions du Cahier CSTB n° 3194 – Conditions générales de conception et de mise en œuvre de l'ossature métallique et de l'isolation thermique des bardages rapportés.